

PP板材生产线 华利德塑机 灯箱板材生产线

产品名称	PP板材生产线 华利德塑机 灯箱板材生产线
公司名称	青岛华利德塑料挤出设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州市兰州西路1188号（金胶州钢材市场）D5-2（注册地址）
联系电话	13606304363 13606304363

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛华利德塑料挤出设备有限公司

PE板材设备生产线主要由：单螺杆挤出机、三辊压光机、模温机、冷却托架、切边机、牵引机、剪板机、落料架组成。

可根据客户需求，通过配置不同规格设备，实现不同规格成品的生产。生产线设备组成不变

挤出机：根据物料的不同，选用(排气、不排气)单螺杆挤出机，螺杆采用混炼和稳定的控温系统确保塑料的塑化、产量稳定挤出。温度控制 ± 1 可控制塑化过程及板材厚薄，平形整。换网及模具：液压快速换网装置确保换网不漏料，换网快速；模具根据物料不同，选择不同的结构形式，衣架型模头采用页数双节流设计，便于调整流量分布均匀，挤出片材厚薄调整更为准确。

PE板生产线/PE板设备配置说明：

PE板单螺杆挤出机：螺杆料筒材质为38CrMoALA且经渗氮处理，渗氮层厚度为0.5-0.8mm；硬齿面减速箱配备强制水循环冷却系统，齿轮材质为20CrMoTi，噪音低，扭矩高、使用寿命长，性能极其稳定；料筒加热器采用铸铝加热器，机筒机头法兰采用钢锻打件并镀锌处理。挤出系统配备自动上料干燥装置，灯箱板材生产线，自动真空上料，无须人工，极大减少人工费用。

电器控制系统采用法国施耐德/西门等品牌电器件。

三辊压光机，辊面光滑，辊面可联动可滚动，可调节，运行稳定。模温机单油路控制，自动控温，控温稳定。冷却托架采用不锈钢材质，可调心轴承，坚固耐用。纵向切割装置安装在冷却托架上，板材生产线，安装位置可以任意移动（视分切效果而定）。牵引机采用胶辊牵引，气动夹紧。剪板机自动定长筒板，误差小。落料架为自动落料设计，节省人工。

PE厚钢板生产流水线主要用途：高压聚乙烯PE板材广泛应用于化工厂、电力工程等工业上。HDPE板还可做为橡胶制品运用在机械设备、化工厂等机器设备上，普遍用以生产制造冰球场板墙。产品特性：板材的合理总宽为2500MM，薄厚为1-12MM。产品广泛应用于冰箱内胆，浴盆，整体淋浴房及家用电器机壳等产品。ABS、PS、PMMA冰箱板、卫浴洁具板生产流水线依据顾客的生产制造规定，选用不一样的挤出机螺杆构造，高产量PE板材生产线，冲压模具及锅炉辅机配备等，可适用生产制造ABS，PMMA，PS的板材产品。板材的合理总宽为2500MM，薄厚为3-40MM。伴随着塑料建材将变成新的消费市场和经济发展突破点，塑胶工程建筑产品种类将逐渐通用化，排气管机器设备pp板，配套设施规范化，怎样电焊焊接pp板，节能环保规定和应用推广抗压强度提升，各种各样塑料软管和塑胶板材关键由塑胶材料构成。产品广泛应用于冰箱内胆，浴盆PE三层共挤板材挤压机设备PP塑料板主要用途：PP塑料板在食品类工业件、建筑模型制作、手板模型制做、成相电子器件工业构件、冰箱致冷工业、电子电气行业、工业、汽车零配件（汽车仪表板、工具机舱门、车轱辘盖、后视镜盒等），全自动PP板材生产线，录音机壳，电摇杆、大抗压强度工具（吸尘机，秀发烘干设备，搅拌装置，草坪机等），打印机电脑键盘，用车子如高尔夫小推车及其喷气式样雪橇车等。

板材生产线-华利德塑机-灯箱板材生产线由青岛华利德塑料挤出设备有限公司提供。青岛华利德塑料挤出设备有限公司为客户提供“塑料板材设备,发泡板设备,塑料管材设备,塑料异型材设备”等业务，公司拥有“青岛华利德”等品牌，专注于压延机等行业。，在山东省青岛市胶州市兰州西路1188号(金胶州钢材市场)D5-2的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张经理。