

合金刀片 三特硬质合金有限公司 合金铣刀片

产品名称	合金刀片 三特硬质合金有限公司 合金铣刀片
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

为什么有时用钨钢YG类刀片切削不锈钢?

不锈钢材解常含有钛(Ti)元素，导热系数较低而韧性大，YT类刀片也含有钛成分，含有相同成分两种材料，亲和力大，粘结磨损严重，所以宜采用不含钛的YG类刀片，而且钨钢YG刀片导热系数较大、韧性较好，刀具耐用度反而比YT类刀片高得多。钨钢属于硬质合金，但硬质合金不一定是钨钢，现在台湾和东南亚国家的客户喜欢用钨钢这个词，如果跟他们仔细谈深入，钨钢零件会发现，大部分还是指我们的硬质合金。

硬质合金如何检测：硬质合金硬度检测主要采用洛氏硬度计，测试HRA硬度值。PHR系列便携式洛氏硬度计十分适于测试硬质合金的硬度。仪器重量精度与台式洛氏硬度计相同，合金刀片，使用和携带都十分方便。

硬质合金是一种金属，通过硬度试验可以反映硬质合金材料在不同的化学成分、组织结构及热处理工艺条件下机械性能的差异，合金铣刀片，因此硬度试验广泛应用于硬质合金性能的检验、监督热处理工艺的正确性及新材料的研究。

工具：

硬质合金硬度一般用洛氏硬度计HRA标尺或维氏硬度计来检测，实用中人们主要采用洛氏硬度计测试HRA硬度。PHR系列便携式洛氏硬度计十分适于测试硬质合金的硬度。这种仪器重量只有0.7kg，精度与台式洛氏硬度计相同。在测量硬质合金硬度时，天星公司生产的PHR系列便携式洛氏硬度计可以测试厚度或直径在50mm以下的硬质合金工件，合金刀片厂家，可以测试直径小到2.0mm的硬质合金工件，可以测试内径小于30mm的管状硬质合金工件。还可以在生产现场、销售现场或材料仓库使用。这种仪器用于测试硬质合金工件简便、快速、无损，可对成批的成品或半成品硬质合金工件做逐件的硬度检测。

区分好不锈钢、钨钢、钛合金购买不易上当。

不锈钢的主要元素是铁、铬、镍。通常将不锈钢分为铬不锈钢和铬镍不锈钢。所谓不锈铁只是常用的口头称呼，不过在成分上也确有差别，在我们所称的不锈铁中都没有镍的成分，就是铬不锈钢，是原来不锈钢中含镍的部分以铁代替，用磁铁试验时可被吸住，而含镍的镍铬不锈钢却不能为磁铁吸住。

日常生活中的炊具比较低档的大都是不含镍即所谓不锈铁的。因为镍的价格很高，用了加镍的不锈钢成本就会上去一大截。而高层次炊具首先考虑的是质量，加了镍的不锈钢耐腐蚀、不生锈，合金刀片，结构紧密光洁度高，色彩也更为柔和。我们在购买时要多留个心眼，带块磁铁在身边，必要时试一下，以免上当。不过有经验的从两者的外观上也能够区分一二。

以下是几种不锈钢的成分，这些都是质量较高的不锈钢：

304 0Cr18Ni9 主要含铬18左右、镍9左右，其余为铁。

316 0Cr17Ni12Mo2 主要含铬17左右、镍12在左右、钼2左右，其余为铁。

316L

00Cr17Ni14Mo2 主要为铬17左右、镍14左右、钼2左右，其余为铁

合金刀片-三特硬质合金有限公司-合金铣刀片由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”选择佛山市南海区三特硬质合金有限公司，公司位于：广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号，多年来，三特硬质合金有限公司坚持为客户提供好的服务，联系人：吴彬泉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。三特硬质合金有限公司期待成为您的长期合作伙伴！