

泉州钢板厂家

产品名称	泉州钢板厂家
公司名称	福建闽恒金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省福州市闽侯县祥谦镇林森大道36号，海峡机械园东区1座2楼202
联系电话	18959178730 18959178730

产品详情

对于中厚板切割，下面由兴奥伟业小编就来进行新知识的讲解，首先是来说说针对不同种类的板材，应怎样来选择合适的切割方式，然后再来具体回答其一些相关问题，以便能够使大家更好来理解，对于普通的碳中厚板，通常是采用火焰切割。而火焰切割主要是指针对中厚板碳中厚板，等离子切割主要是针对金属薄板。

问题1：如有20mm的Cr12的模具钢，宽度是为300*400，要求切割外形，如何切割呢？

对于这一规格的中厚板，其一般是不会使用火焰切割的，因为不行，但激光切割的话，那么中厚板厚度有点厚，所以也不太适合。不过，使用等离子切割的话，则是可以的，因为它可以切割厚度在38mm以下的中厚板。

304不锈钢中厚板在一切不锈钢中属于各方面都比拟理想的一种，所以对其产品的切割加工也会有很多与众不同之处。304不锈钢板产生的切削力是比拟大的，在加上其硬度和热强度都比拟高，所以不切削力会进一步进步。

对304不锈钢中厚板切削温度的设置也与普通不锈钢板不同，由于在高温下304不锈钢容易和其他金属产生粘连现象，所以要控制好切割温度。而且由于304不锈钢中厚板的亲和力容易对切割刀具产生一定的磨损，所以我们Z好是选用高硬度的工具，确保304不锈钢中厚板切割工作的顺利完成。

控制中厚板出现水波纹的有效措施

一、优化除磷工艺

为弥补由于高压水喷嘴搭接不好造成的条带状“水波纹”的产生，钢板厂家，利用机前除鳞系统对从机后轧制送至机前的钢板进行除鳞操作，一定程度上减少了条带状“水波纹”的发生。同时进行除鳞系统

的改造，增加机后除鳞系统，以达到进一步消除条带状“水波纹”缺陷的发生。

二、降低板坯加热温度

降低加热温度的措施，将加热炉出炉钢温由过去的1190 降低至1160
，该措施在一定程度上减少了“水波纹”缺陷发生的几率，水波纹缺陷的严重程度有所下降。

泉州钢板厂家由福建闽恒金属材料有限公司提供。福建闽恒金属材料有限公司位于福建省福州市闽侯县祥谦镇林森大道36号，海峡机械园东区1座2楼202。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前福建闽恒在钢管中享有良好的声誉。福建闽恒取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。福建闽恒全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。