

# 山东平板玻璃窑炉脱硝喷枪火焰窑脱硝

产品名称	山东平板玻璃窑炉脱硝喷枪火焰窑脱硝
公司名称	上海犇萃环保科技有限公司
价格	100.00/支
规格参数	上海犇萃:脱硝喷枪 TX2:弯角喷枪 上海:烟道喷枪
公司地址	上海市崇明区绿华经济开发区
联系电话	13764382616

## 产品详情

### 日用玻璃厂浮法玻璃熔窑脱硝喷枪

氨水输送泵通过流量计后经喷枪将氨水储罐中的氨水送至氨水蒸发器，喷枪中氨水溶液用压缩空气雾化，在氨水输送泵管道上设置背压控制阀，以保持输送管道内的氨水压力。整个输送管道和阀门采用不锈钢材质。

氨水溶液输送系统主要设备有氨水输送泵、背压阀、计量装置、喷枪及配套的管道阀门等。

#### (1) 氨水输送泵

氨水通过氨水输送泵输送至喷枪。氨水输送泵出入口管道设计排污阀，用于排走管道中的残留氨水。氨水输送泵采用304不锈钢计量泵。每台锅炉设计1台氨水输送泵，二用一备。氨水输送泵参数： $Q=0.22\text{m}^3/\text{h}$ ， $H=80\text{m}$ 。

#### (2) 背压阀

背压阀安装在氨水输送泵回流管道上，用于调节氨水输送主管的压力。共设计背压阀1台。

#### (3) 计量装置

氨水溶液的计量装置能精确地测量和控制输送到蒸发室的氨水溶液流量。每台锅炉设置1套计量装置，安装在氨水输送主管上，用于控制氨水溶液的流量。

#### (4) 氨水喷枪

喷枪用压缩空气将氨水雾化喷入氨水蒸发器。雾化压缩空气管道设有压力测量、调节。喷枪材质满足运行工况要求；喷枪设置保护和吹扫套管以防止喷嘴堵塞和飞灰侵蚀。每台炉设计喷枪2支。

- 1、采用选择性催化还原烟气脱硝(SCR)工艺，处理烟气。入口烟气按照NO<sub>x</sub>浓度400mg/Nm<sup>3</sup> (O<sub>2</sub>=6%)设计，NO<sub>x</sub>排放浓度按照 < 100 mg/Nm<sup>3</sup>进行设计，任何情况下脱硝效率 75%。
- 2、每台锅炉所设反应器烟气垂直向下通过催化块层。
  - 3、SCR反应器布置在省煤器之前，优选催化剂，每台锅炉SCR反应器预留一层备用催化剂空间，备用层在Z上层，催化剂支撑梁的层间高度不小于3.4米，保证催化剂模块上表面与上层催化剂支撑钢梁之间的净高大于2m。
- 4、吹灰器采用声波吹灰器，且吹灰器的布置不得影响催化剂的安装或更换。
- 5、烟道、导流、整流及支撑钢梁等采取防积灰、防磨措施。
- 6、将受热面改动、反应器进口烟道、氨喷射系统、导流、混合、整流装置、反应器及空预器入口烟道等作为一个整体进行优化设计。
- 7、催化剂布置在锅炉满负荷运行时烟气温度350 -400 (实际运行值) 温度区间布置，该区间通受热面改造取得。
- 8、催化剂寿命 3年，氨逃逸 3PPm，SO<sub>2</sub>/SO<sub>3</sub>转化率 1%，脱硝工程引起的烟气压降应尽可能小，安装一层催化剂时系统阻力 500Pa、安装二层催化剂时系统阻力 800Pa。
- 9、采用氨水作为脱硝还原剂，公用一套还原剂溶液供应系统。
- 10、脱硝系统的设计寿命不少于30年。