

多功能称重包装机 称重包装机 扬天智能公司

产品名称	多功能称重包装机 称重包装机 扬天智能公司
公司名称	山东扬天智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市双丰大道金安产业园
联系电话	15064433670 15064433670

产品详情

适用范围：

制药、化工、肥料、添加剂、面粉、食品、稻壳粉、麸皮等行业，主要针对粉体及细小颗粒状物料进行自动定量包装。

工作原理：

该系列定量包装机组专为各类粉状物料和小颗粒状物料的定量包装而设计，采用双螺旋（快中慢三速）给料方式，通过传感器控制变频器使电机带动螺旋，分级给料到计量斗内。当计量斗内物料充填到设定的重量后，螺旋停止给料。夹计量斗自动打开放料至包装袋内，夹带器打开，料袋通过输送带送走，由人工辅助缝包（封口）。

注：该系列包装机组订购前必须对所包装的物料、产量及现场情况进行详细的了解。

产品特点：

控制电脑选用国内品牌杰曼。整洁直观易于掌握，便于操作（对操作人员素质要求不高）。

人工协助上袋（或桶），气动夹袋；独立称量系统称量，称量精度高，速度快；

异步电机控制螺旋喂料，变频器调速，控制精度高；

具有自动去皮、数据加密、时间显示、包数累计等功能；

采用变频给料方式，可采用快中慢速度给料，确保速度及精度；

钢架结构，设计合理美观，增加计量斗，包装速度更快。

该系列机组根据使用要求可选择普通碳钢、物料通道不锈钢、全不锈钢等。

3.全自动颗粒物包装机适用：糖，现磨咖啡，新鲜水果，多功能称重包装机，茶叶，鸡精，盐，防潮剂，种籽等颗粒物。4.全自动粉末状包装机适用：，蛋，木薯淀粉，咖啡豆，调味品，药面，粉等粉末状粉末状。5.罐式振动给料机包装机由三部分构成：罐式振动给料机，称重机和顶盖机。一般，选用间歇性转动组织。每一个转动站向称重机推送圆化数据信号以进行定量分析灌装。

粉末包装机主要特点： 阀式（衣袖）袋，包装结束，能够自密封，不用线缝，可包装密度 =0.10吨/米³。 包装速率1-4袋/分钟（可调整），节能型、产尘外溢。 的秤重操纵设备及的感测器、计量检定及固定支架设计方案，完成高精密包装。 电子计算机系统控制，设置包装净重便捷;工业触摸屏优良，便于操作和维护保养。 系统软件操作简易，自动下料，自动添充，自动称重测算，自动关机，全自动称重包装机，一人操作。 调速方法：皮带盘或电磁调速电机。 包装净重：5-200kg/袋随意选择 可联复印机和上台电子计算机，能完成总计记数和负载警报。 包装机的阀门直径可依据顾客给予的阀口袋的规格设计方案。

山东省扬天智能化给予的全自动包装机包含：称重包装机自动计量检定全自动包装机，颗粒包装机，粉末包装机，双螺旋结构称重包装机（粉末包装机与颗粒包装机的差别取决于冷冲压一部分，粉末包装机依据原材料的流通性，设计方案为皮带输送机 and 螺旋运输机，设备采用钢构架，独立悬架传感器称重，构造合理，外观设计美观大方，运作平稳，环保节能，实际操作便捷，秤重。服务器采用快，中，慢三速进给和进给螺旋式构造，的数据变频新技术，取样解决技术性和抗干扰性技术性，完成自动偏差赔偿和校准，适用定量分析包装。颗粒和粉状原材料机器设备包含皮带输送机，电动缝纫机，服务器，自动自动控制系统，运行系统软件，电磁调速电机，进口PLC，接触点给料一部分均采用不锈钢板材，我国仪器设备等新科技配备，组合称重包装机，高精度，速度更快速度更快，使用寿命长可靠性好，手动式封袋，称重包装机，自动计量检定。（排出入口有一个集尘器设备）。该设备配备，设计方案有效，实际操作便捷，特性，易于控制，绿色环保。

多功能称重包装机-称重包装机-扬天智能公司由山东扬天智能装备有限公司提供。多功能称重包装机-称重包装机-扬天智能公司是山东扬天智能装备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。