

# 大型一体化净水循环设备浩润环保

产品名称	大型一体化净水循环设备浩润环保
公司名称	河南新浩润环保有限公司
价格	86000.00/台
规格参数	品牌:浩润环保 型号:HRJS 产地:信阳, 无锡, 河北有分厂
公司地址	河南省信阳市商城县产业集聚区工业大道88号
联系电话	19937338207

## 产品详情

### 大型一体化净水循环设备

一体化净水循环设备集絮凝，沉淀，排污，反冲洗，集水过滤等工艺中的精华之大成，无人员操作而能达到单体全自动运行的系列净水装置，是实现水厂自动化管理的重要单元，再配以Y型自动加药装置及消毒设备，即可成为一个具有全套功能的净水站(厂)。

本系列净水装置，不仅使用范围广，处理效果好，出水水质优良，而且耗水量少，动力消耗省，占地面积小，节电，节水，节人工，可省去辅助机泵及设施的新型节能新产品。

### 二、一体化净水循环设备适用范围

- 1、适用于水浊度小于3000mg/L的各类江，河，湖，水库等为水源的农村，城镇，工矿企业的水厂，作为主要的净水处理装置。
- 2、对于低温，低浊，有季节性藻类的湖泊水源，有其特殊的适应能力。
- 3、对高纯水，饮料工业用水，锅炉用水等作前置水处理的预处理设备。
- 4、用于各类工业循环水系统，可有效而大幅度的提高循环用水水质。

### 三、性能优点

- 1、除了对一级泵房及加药系统的管理外，净水装置本身从反应、絮凝、沉淀、集泥、排泥、集水、配水、过滤、反冲、排污等系列运行程序，达到了自动运行的要求，值班人员只要定时作水质监视测定工作外，不用对净水装置操作管理。
- 2、高浓度的絮凝层，能使原水中的杂质颗粒，在其间得到充分的碰撞接触，吸附的机率，因而能适应各

种原水的水温和浊度，杂质颗粒去除率高。在一定使用条件时，还具有除藻功能。

3、迅捷的泥渣浓缩室及可调式自动排泥系统，能让多余的泥渣杂质及时排除，从而将稳定的杂质颗粒去除率。

4、的絮凝及沉淀效果，使沉淀出水水质一直保持良好状态。

5、新颖创的集水系统及较低的集水水头，使集水\*均匀有效，不仅提高了体积利用系数，因其集水水头小，累积的省电效果可观。

6、净水系统自动化，既保证了净水系统的过滤，(在原水浊度小于3000mg/L，滤后水浊度可保持在3mg/L以下)又能自动反冲洗，不用另设反冲洗水泵或空压机等电器设备，可节省大量的基建投资及日常运行、维修、保养费用。

7、自耗水率低约在<5%左右，对节省有限的水资源起着积极的作用。

8、占地面积小，与一般净水构筑物相比，可节省占地<50%以上，高度在4.10米左右，室内外均可安置。

9、便于扩建、改造、再用，便于搬迁或易地再用。一体化净水处理设备能否长久正常运行较重要的是维护，设备维护的细心，设备就得心应手。所以，在纯净水设备的运行是应该注意不要损坏机器。

在一体化净水循环设备的操作中应该注意:

1、防止滤料进入反渗透装置:选择合适的过滤器出水装置，防止过滤器漏砂漏活性炭;选择合适的活性炭，防止使

用过程中脱粉。

2、以自来水为水源的大型纯净水设备较好设立独立的供水系统，这样既可以让供水系统的稳定运行，又可以减少RO系统启停时对全厂供水管网造成的瞬间冲击。当RO装置直接从原水管网上取水时，应设置高低压保护设施，因为大多数自来水管网的压力波动较大。

3、首先应考虑药剂与药剂之间的兼容性，其次应考虑药剂与膜材料的兼容性。例如，RO系统中经常同时使用混凝剂，助凝剂，杀菌剂，还原剂。由于水中的胶体一般带负电荷，所以通常使用带正电荷的阳离子型混凝剂。为了防止RO装置结垢，RO的进水端，几乎都采用了投加阻垢剂的措施，这些阻垢剂几乎都是带有负电荷的。因此，应避免阳离子型混凝剂与阴离子型的阻垢剂发生反应，防止反应生成的胶体化合物在膜面沉积。