宜兴东元变频器整机坏维修

产品名称	宜兴东元变频器整机坏维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2223.00/台
规格参数	品牌:东元 型号:东元变频器维修 产地:宜兴变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

富凌变频器故障代码及其解决方案

富凌变频器具有过流、过压、过热、过载、欠压多种保护功能。当发生故障时,变频器就会立即报警跳开,LED监视器上显示相应的故障类型,并且电动机自动停止转动。当排除故障后,按STOP键或输入控制电路端子RST复位命令,即能解除报警跳开状态。

过压:

- 1、故障代码:E002(加速时过电压)、E003(定速时过压)、E00A(停止时过压)、E00B(减速时过压)
- 2、可能原因: 输入电压异常; 减速时间太短; 制动器件选择不适; 负载惯性力矩太大。
- 3、解决方案: 检查输入电源; 重新设置减速时间; 重新选择制动器件; 减小惯性力矩。

欠压:

- 1、故障代码:E001
- 2、可能原因: 输入电压异常; 有大容量负载在同一线路运行; 变频器内部故障;
- 3、解决方案: 检查输入电源; 减少线路负荷容量; 联系变频器维修商、经销商或厂家。

过流:

1、故障代码:E004(加速时过流)、E005(定速时过流)、E006(减速时过流)

- 2、可能原因: 电机连接端子相间短路; 负载突变; 加速时间太短; 电动机堵转; 变频器内部 故障;
- 3、解决方案: 检查输出线路及负载; 减少线路负荷容量; 重新设定加速时间; 检查电动机; 联系变频器维修商、经销商或厂家。

过载:

- 1、故障代码:E007(电机过载)、E008(变频器过载);
- 2、可能原因: 负载过重; 电子过流保护参数设定不当;
- 3、解决方案: 减轻负载或增加容量; 重新设定电子过流参数。

短路:

- 1、故障代码:E009(输出短路或电机漏电)。
- 2、可能原因: 输出侧短路; 变频器内部故障;
- 3、解决方案: 检查输出线路; 联系变频器维修商、经销商或厂家。

外故障:

- 1、故障代码:E00D(外部故障);
- 2、可能原因: 外控故障端子闭合;
- 3、解决方案: 断开外控端子。

散热器过热:

- 1、故障代码:E00E(散热器过热)。
- 2、可能原因: 环境温度过高; 冷却风扇损坏;
- 3、解决方案: 降低环境温度; 更换风扇。

参数故障:

- 1、故障代码:E00F(参数故障)
- 2、可能原因: 内部参数值超值;
- 3、解决方案: 按"STOP"键忽略; 按"SAVE"键查询超值参数代码; 按"PRG"键进入参数设置状态; 在参数设置状态下初始化参数

富凌公司是国内早生产变频器的厂家之一,

富凌变频器(图1)

历史早可以追溯到20世纪九十年代,生产的富凌变频被业界推评为中国品牌,同时是浙江省高新技术企业,国家315火炬计划项目实施企业。

变频器技术具有"工业维生素"之誉,是工业企业和日常生活工作中普遍需要的新技术,是替代进口, 节约投资的大领域之一,是节约能源的高新技术。

变频器除了有卓越的调速性能之外,还有显著的节约电能和保

485通讯控制,开发出客户化的大圆机行业的控制系统,即人机界面+大圆机行业专用变频器,从而完全省去中间的PLC环节,可大大的降低大圆机系统的成本。

一、现场情况

调试机器与设备:针织大圆机

蓝海华腾变频器型号: V5?H?4T?5.5G/7.5L

二、行业介绍

针织大圆机现已经广泛地应用于纺织行业。大圆机这一个行业,变频器的市场潜力还是相当大的。

三、系统方案和系统接线

目前大圆机有一套比较成熟的控制系统,基本上都是采用单片机控制,或者是PLC+人机界面控制。其对变频器的功能要求很简单,只需要端子控制起停,模拟量给定频率或使用多段频率给定。

在控制性能上,要求变频器能提供较大的低频转矩,因为织布时负载较重,要求点动响应要迅速。在这里我们变频器采用无速度传感器矢量控制模式,以提高电机稳速精度和低频转矩输出。

甚至折断。对于采用了单向轴承的大圆机系统,这方面的影响可以不予考虑,如果系统正反转完全取决于电机控制的话,则要注意适当采用直流制动功能。

在速度控制上,要求系统至少能三段速运行。一是点动运行,频率在5%Hz左右;二是正常高速织布运行,高频率可达到80Hz;三是低速收布运行,当布匹织到一定长度时,需以20Hz左右的低速缓慢收布。而对于多段速控制,目前基本上有两种控制方案。一种方案就是利用模拟量给定频率,不管是点动还是高速低速运行,模拟量信号以及运行指令由控制系统给出;另一种方案就是利用变频器自带的多段频率给定,控制系统给出多段频率切换信号,而点动也由变频器自身的点动功能提供,高速织布时的设定频率由模拟量给定或变频器开环频率数字给定。

四、调试步骤

根据电机铭牌,设置电机参数,并进行参数的旋转自学习

P0.03=4; P0.04=1; P0.06=1; P5.00=2; P0.08=5; P0.09=0.8; P0.11=65; P0.13=65, P0.10=0.5; P3.03=0.2;

Pd.09=50; Pd.14=0.1; PA.09=1; Pd.01=0.8; Pd.03=1; Pd.05=50; Pd.17=10; Pd.33=0,

P0.11和P0.13 65Hz, 待大圆机磨合一段时间之后, 该大频率可逐渐升高至80Hz。

护环境等重大作用,是企业技术改造和产品更新换代的理想调速装置,同时变频器节能技术的重要性日益得到了国家的重视。对工厂使用的风机、水泵、注塑机、空压机、中央空调、炼胶机等都有很好的节能效果。

富凌电气公司的变频器产品在青岛啤酒,青岛可口可乐,东方橡胶,上海东方泵业,凯泉泵业、连城水泵、天山多浪水泥、胜利油田、奥运场馆的环保设备等多个企业的重要项目上的节电15%—60%。

目前公司生产的产品已涵盖高、中、低压全系列的产品,低压系列常规产品小可以做到0.55Kw,大做到800KW;高压电压等级3HV,6HV,10HV,大可以做到40000KW。[1]

常见型号编辑

DZB500系列

该系列为磁通矢量变频器,有多种控制方式,

富凌变频器(图2)

额定电压为400V,功率范围为1.5~315KW。

应用场合:

无PG矢量控制:应用于所有需要变速驱动的场合;

有PG矢量控制:简易伺服驱动、高精度速度控制、力矩控制的场合;

有PG V/F控制:传统的变频器控制试,可使用一台变频器驱动多台电机有PGV/F控制:简易速度反馈控制,PG可以装在机械轴上。

产品特点:

1、矢量控制特点

- (8)水泥:回转窑、起重机械、鼓风机、泵、主传动电机、传送带、振动给料机、立窑风机等。
- (9)矿业:泥浆泵、传送带、提升机、切削机、掘削机、起重机、鼓风机、泵、压缩机等。
- (10)交通:电动汽车、电力机车、船舶推进、装卸机械、空压机、电缆车等。
- (11) 装卸搬运:自动仓库、搬运车、粉体运送器、输出传送带等。
- (12)建筑:电梯、传送带、空调设备、鼓风机、泵等。
- (13) 塑胶:橡胶截断机、注塑机、压出机、塑料薄膜生产线等。
- (14)生活、服务:空压机、缝纫机、电风扇、工业及家庭用洗衣机等。

- (15)物流:立体车库、自动仓库、传送带等。
- (16)电力:锅炉鼓用鼓风机、给水泵、离心混料机、传送带、扬水发电站、飞轮等。
- (17) 宾馆酒店、大厦:中央空调系统、电梯等。
- (18)农业:制茶机、水泵、离舍通风、粮库通风等。
- (19) 冶金行业: 轧钢机、辊道、高炉风机、泵、起重机械、高炉送料、钢厂抛光等。
- (20) 轧钢制线:拉线机、卷绕机、鼓风机、泵、起重机械、定长剪切、自动送料
- (21)钢铁:轧机、辊道、风机、泵、起重机、钢包车、转炉倾动等。
- (22)化工:挤压机、胶片传送带、搅拌机、离心分离机、压缩机、鼓风机、喷雾器、泵等。
- (23)石油:输油泵、电潜泵、注水泵、抽油机等

日韩港台变频器:

安川、日立、三垦、松下电工、富士、三菱、三木、住友、东洋TOYO、松下电器、明电舍、欧姆龙、三共(SANKYO)、神钢SHINKO、东芝(TOSHIBA)、乐声PANASONIC、日本SKK、春日、超能士、阳冈、东冈、三星、LG、台安、台达、爱德利、普传、东元、九德松益、隆兴、东菱、东炜庭、贺盛达、宁茂、台湾利佳、凯奇、三基等。

济南本一机电设备有限公司专修各类国产进口变频器,为广大客户提供优质服务,免费检测,修好再收费!技术好,价格低,欢迎广大朋友来电咨询。

【经典收藏】英威腾变频器常见疑问处理指南102例

1.问题:GD变频器外接电位器后P0.06改不了2,调不了频?

答:这是因为P0.07默认参数值为2,需将P0.07改为0,然后再将P0.06设为2,或者将P0.09设为1.(不同参数功能码不能占用同一个数据)。

2.问题:变频器能否从某个频率直接启动?

答:可以,设置P1.01直接启动频率,尽量不要设的过高(启动频率范围建议小于10HZ,),作用