

# CL900焊接闸阀

产品名称	CL900焊接闸阀
公司名称	上海盖球阀门有限公司
价格	480.00/台
规格参数	品牌:上海盖球阀门 口径:15MM-2000MM 压力:CL900
公司地址	上海市徐汇区漕宝路33号（徐汇日月光中心）A栋
联系电话	021-51879080 15800761858

## 产品详情

### CL900焊接闸阀

Z61Y-900LB-ANSI B16.11-ANSI B16.25

CL900焊接闸阀是在高压管路中使用非常广泛的一种阀门，一般口径100以下的切断装置都选用它。选用它主要优点有耐高温高压，流体阻力小，介质的流向不受限制等，被广泛应用于石油、化工、冶金、竣工、电力等行业。通过转动手轮阀杆带动闸板上下运动来实现对介质的接通、截断控制，在安装时，没有进出口方向要求，介质可以双向流通。当处于全开状态时，管路中的流道是直通的，介质在流经阀体通道时，没有任何阻挡，流阻小。

CL900焊接闸阀阀体为精密锻造阀体，二次抛丸处理，外观精细，无沙眼。内件数控精密设备加工，保证精度，产品出厂前均按照API602、BS5352、ANSI B16.34标准严格生产和API598、GB/T13927、JB/T9092标准检验（做壳体、密封双层压力检测），可提供材质化验单，及机械性能报告。

CL900焊接闸阀是属于锻钢闸阀的一种，在管道中主要起到接通与截断介质作用，该阀的启闭件为闸板，闸板的运动方向与介质流动方向是相互垂直的，因闸阀做调节流量用，闸板就处于半开状态，不同的介质在流动过程中，就会对闸阀的闸板进行冲刷，很可能会使闸阀的闸板损坏或弯曲。所以只能作全开和全关，不适合用于调节流量。

材料表:

连接尺寸：

设计制造标准采用API602、ANSI B16.34美标标准。以A105/LF2/LF3/304(L)/316(L)/F347/F321/F51为主体材

质。由锻造工艺制作而成。具有耐高压、耐高温等特点。适用于压力CL150-CL4500,工作温度 -29 ~ 550 的石油、化工、冶金、火力电站等系统管路上作为截流装置使用。

控制方式采用手轮操作，也可选择电动或者气动执行器来达到远程控制。适用于不方便现场操作，或者统一PLC控制系统中。承插焊尺寸按照：ANSI B16.11/JB1751标准、对焊端尺寸按照：ANSI B16.25 JB/T12224标准。

结构特点：

- 1、阀体外形为桶形或流线形。流通形状为直通式。流体阻力小。
- 2、产品的设计制造符合美国国家标准ANSI B16.34,美国BS1873等标准要求。
- 3、关闭件（闸瓣）与阀座密封面采用锥面密封，关闭力小，耐冲刷，密封可靠。
- 4、阀座可为更换式阀座，可任意组合与关闭密封面材料的配对，以满足各种工况的要求。

技术参数：

公称通径 1/2-20寸

压力等级 PClass150 ~ Class4500

连接方式 焊接、可选法兰、螺纹

驱动方式 手动、可选气动、电动

适用温度 -40 ~ 550

适用介质 水、气体、油品等

控制方式 开关型（开关切断）

适用介质 水、液体、气体、油、等高压介质

产品标准：

设计制造：API602、BS5352、ANSI B16.34

连接端尺寸标准：

承插焊尺寸按照：ANSI B16.11/JB1751

对焊端尺寸按照：ANSI B16.25 JB/T12224

法兰端尺寸按照：ANSI B16.5 JB79

阀门检验和试验：API598、GB/T13927、JB/T9092

结构特征：螺栓连接阀盖和明杆支架/焊接阀盖和明杆支架

材料按照ASTM的规定

主体材料:LF2/LF3/304(L)/316(L)/F347/F321/F51

焊接闸阀对介质流动方向不受限制。电动闸阀执行器可根据客户选型智能一体型、普通户外型等，连接方式通常采用法兰连接特殊场合也有用焊接连接。

闸阀通常适用于不需要经常启闭，而且保持不锈钢闸板全开或全闭的工况，不适宜做调节介质的流量和压力。如长期用于调节，密封面易被介质冲刷磨损，影响密封性能。