

屠宰废水治理方案

产品名称	屠宰废水治理方案
公司名称	湖南中湘春天环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙市开福区中青路1318号佳海工业园第A3幢601号房
联系电话	13975397059 13975397059

产品详情

1.水质特性。

屠宰废水通常呈浅棕色，有一种难闻的气味，富含大量的夜间血液污染。植物油。头发。头皮屑。内脏器官。未消化的物品。排泄物和其他污渍，总固体成分固体溶解度高。

屠宰废水成分比例高，生化工作能力强。其中，高浓度的土壤有机质无法融化，难度较大。废水中的营养物质主要是硝酸盐，氮主要以化学物质或氨盐的形式存在，磷主要以聚磷酸盐的形式存在。

2.设计思路。

根据屠宰废水的优点和处理难题的一般设计思路如下：

(1) 一级解决方案：根据两个网格图的厚度，排放的废水应首先去除相对较大的BOD5和总溶解性固体，以防止污水提升泵等工业设备堵塞。然后，注入油分离器砂池。废水中含有泥渣，可根据自然沉积物进行去除。泥浆沉积物可按时用排泥泵进入污泥提取罐。油漂浮在河上，可手动去除和回收。由于废水质量的波动相对较大，为了更好地保证预期效果和运行稳定性，在处理操作过程中安装了调节池，以平衡水质和水流。确保系统的稳定运行。根据污水池的酸性值和碱性值，可使废水的pH值达到后处理方法的规定。废水中含有血夜。植物油。油块等，可根据凝固的蒸汽体合理去除。

(2) 二级解决方案：在前处理过程中，不能完全消除在屠宰污水处理过程中无法融化的CODRBOD5。因此，二级解决方案选择了细胞生物学解决方案，该设计采用了曝气生物过滤器-好氧微生物解决方案的技术方法。水解酸化的具体目标是将生物分子化学物质转化为小分子水化学物质，以便在整个好氧过程中进一步消除。

(3) 三级解决方案：O2处理后，水将溢出砂池。沉积后，水将进入消毒池，砂池中的淤泥将及时用泥浆泵进入污泥提取罐。

3.生产工艺。

根据格山(网)清除生活污水中的毛发、皮肤、泥浆和大颗粒溶解性固体，然后注入隔油器，清除大部分植物油和泥浆，然后加入污水池。调节池调节水质和水流后，保证机械设备后的正常运行。根据污水池的水，根据泵将其提升到平流沉淀池的气体波动和沉积一体机。在初始阶段，污泥负荷超过90%，去除河流溶解性固体(ss)。出水量进入综合废水处理设备。综合废水处理设备包括(水解酸化、二次接触氧化池、砂池)、曝气生物过滤池水池中的废水，根据厌氧发酵细菌将分子伴侣的化学物质转化为低分子结构化学物质;水解酸化注入接触氧化池后，进入砂池进行生化反应，出水量根据过度考虑和消毒排出。

4.应用剖析。

考虑到猪屠宰污水的水质特性，各种解决方案的优缺点，计算猪屠宰废水的发生环节是社会经济发展的有效处理技术：以微生物法为关键，帮助必要的物理、有机化学和其他解决方案。例如，以微生物解决方案为核心的二次SBR加工工艺线的解决方案实际上更有效。在华北地区，特别是在社会经济发展不繁荣的华北地区，深水井水解酸化池法是一种优先考虑的方法。考虑到温度低、总面积小、运营成本低等因素。

厌氧生物解决方案价格便宜，但高锰酸盐指数无法有效去除。因此，在水体质量要求高的情况下，通常需要在厌氧发酵后进行好氧处理，或者选择有机化学方法去除氨氮，以达到水体质量排放的必要性。好氧法不仅可以获得高CODC污泥负荷，还可以去除硝酸盐，但成本特别高。因此，对于高浓度的猪屠宰污水，通常先按厌氧生物法处理，然后按好氧法处理。高CODC污泥负荷可以通过厌氧发酵和好氧微生物法的综合优势获得，同时去除硝酸盐氮，节约成本。

猪屠宰污水的回收利用可以综合考虑微生物。经相应处理后，活性污泥法可作为饲料[24]，猪屠宰污水中的蛋白质和油酸可回收利用。该产品可作为饲料、沼液和无害肥料生产。它是一个具有生物多样性和稳定发展、新能源开发、将废物转化为财富、促进现代农业发展的绿色新项目。解决猪屠宰污水的经验对大城市排泄物环境污染的解决具有良好的现实意义。

5.基本原理的基本原理。

由于猪屠宰污水中含有一些小的悬浮固体（血液环境污染、毛皮、污垢、染料等），因此应提前使用格山，以确保后机械设备的正常运行。由于猪屠宰污水具有夜间血液污染、植物油等生物大分子有机化合物，直接进入O₂将无法溶解，因此格山出水口将进入FRP化粪池。目前，玻璃钢化粪池可以在屠宰场发挥相应的处理作用，但目前出水量浓度仍然很高，为了更好地减轻后处理机械设备的负荷，应综合考虑在前面添加隔油器，以消除植物油脂。

由于运行时间的多种因素，屠宰场的排放周期不同于其他工业废水周期。它主要集中在夜间排放，因此需要设置一个大中型污水池来调节水体质量和水流，以确保整个设施的正常运行，减少对设施的冲击负荷，根据污水池收集污水，然后使用泵进入机器和设备。玻璃钢化粪池处理后，污水仍含有大部分生物分子和有机污染物质。因此，必须进一步将其溶解成小分子水化学物质，为以后的好氧生物化学做好准备，并综合考虑污水中高锰酸盐指数和总氮的超标准。因此，为了更好地达到脱氮除磷的实际效果，机器和设备必须有一个更好的O₂-氧气不足以取代实际的自然环境，从而达到硝化反应-水解酸化池取代实际操作的标准。在这里，根据设定的水解酸化处理后的一些水会流入水中。

我国生猪业的发达，也带动了各地生猪屠宰场的发展，全国较为大型的屠宰场不计其数。对于屠宰加工行业而言，屠宰废水排放是环保相关部门严加管控的地带，没有哪一家屠宰场能无视这条规定，而不设置对应污水处理设备。

废水根据水解酸化到活性污泥，这里两个沉淀池分为两部分，其效果是不同的好氧部分，微生物菌株根据不同的环境和空间分布，有目的，有更强的去除实际效果。废水根据之前的每个生化处理设备溶解，有机污染负荷非常大。然而，为了更好地去除饱和度，充分考虑到COD和高锰酸盐指数和总氮的降低，仍然不能达到废水饱和度的标准。砂池出水，进入人体消毒池，然后完成标准排放。