

进口全自动湿式喷砂机 MACOHO

产品名称	进口全自动湿式喷砂机 MACOHO
公司名称	深圳市鹏锦科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MACOHO
公司地址	深圳市龙岗区布吉街道长龙社区水径欧密巷7号 本涛公司厂房602（注册地址）
联系电话	0755-83228715 18320930025

产品详情

在众多的大型超硬刀片制造商中实现了高附加值，以下介绍利用本公司的湿式喷砂装置加工超硬刀片时所采用的“刀刃珩磨”和“涂覆前处理”技术。

为了在超硬刀片表层形成稳固的涂层，需要在涂覆前除去附着在表层上的不稳定层、脱模材料、油、氧化膜等妨碍涂覆的物质。湿式喷砂可安全且均匀地清洗各类附着物质。

湿式喷砂的涂覆前处理不仅可以去除附着物，还可以制造出适合粘接的表层，可将涂层的粘接度提高到传统加工方法的2倍。湿式喷砂去除附着物质时只会削掉几微米的表层，同时形成细微的凹凸。由于凹凸产生的投锚作用，使涂层的粘接更加牢固。

刀刃珩磨处所介绍的逐个加工装置，在涂覆前处理也发挥着极高的加工水平。本公司还推出了以托盘为单位进行批量处理的生产线机器。本公司的8连喷枪和宽幅喷枪实现了均匀的表面处理，也可附加使用淤渣回收装置或磨料自动供给机来实现批量的自动化生产。

是一种自动湿式喷砂装置，可以将超硬刀片连同托盘一起用2个8连喷枪统一处理。

实现了只用同一台可从喷砂至清洗干燥进行全自动处理

产品特征

使用我司的8连喷枪，实现了将大量工件进行表面均一处理。

使用20层托盘储料器，实现了省力省人工。

利用废渣回收装置研磨材自动供给等各种选配，可对应进行连续生产。

主要规格

主体尺寸5300(W) × 1875(D) × 2500(H)mm

对应容器340(W) × 305(D) × 10(H)mm

处理速度3min/容器

刀刃珩磨是在烧结后超硬刀片的刀刃上进行细微的弯曲形状加工，是提高刀刃强度，防止缺口，延长使用寿命的流程。而超硬刀片的质量取决于R弧的形状和精度，以及每批次刀片质量的稳定性。为了提高产品生产的稳定性、成品率和质量，现在很多厂家都使用湿式喷砂。

与干式喷砂相比，湿式喷砂可以使用精细的磨料，因此加工细小的刀片多使用湿式喷砂。此外，湿式喷砂不会产生干式喷砂所造成的残渣和粉尘，加工后容易清洗，工作环境良好。

本公司的装置进行湿式喷砂时可以将超硬刀片的主刀刃均匀磨削且将R弧幅度控制在 $\pm 2 \sim 3$ 微米的范围内，并且可以通过高再现性稳定地生产优质产品，是因为本公司的逐个加工装置。

本公司加工超硬刀片的逐个加工装置是适合制造高精度产品的湿式喷砂装置，在世界的超硬刀片制造厂家，特别是大型企业高质量流水线的生产中被广泛采用。其特点是逐个进行精密、高精度的加工，不同于用托盘等进行集中处理的生产线机器。而且，其节拍时间丝毫不落后于生产线机器，不会影响生产效率。逐个加工装置不仅可用于刀刃加工，还可用于表面涂覆前处理、涂覆后处理等，是制造高质量的超硬刀片不可或缺的湿式喷砂装置。