

【生活污水中水回用设备】

产品名称	【生活污水中水回用设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

生活污水中水回用设备

- 1、生物处理法。是利用微生物的吸附、氧化分解污水中有机物的处理方法，包括好氧微生物处理和厌氧微生物处理。针对生活污水的特点，中水处理多采用好氧生物膜技术。
- 2、物理化学处理法。以混凝沉淀（气浮）技术及活性炭吸附相组合为基本方式，与传统二级处理相比，提高了水质。即为纯物理化学流程。
- 3、膜处理，超滤（UF）或反渗透处理法（RO），其优点不仅SS的去除率很高，而且在排水利用中令人担心的细菌数及病毒也能得以很好的分离。

综上三种处理方法，针对生活污水的特点，结合采用现代的技术—膜生物反应器。

众所周知，水是社会经济发展的命脉，同土地、能源等要素一起构成人类经济与社会发展的基本条件。随着人口与经济的增长，世界水资源的需求量不断增加，水环境也不断恶化，水资源紧缺已成为共同关注的全球性问题。膜生物反应器（Membrane Bioreactor, MBR）是一种新型的污水处理工艺，将膜分离技术与传统活性污泥法相结合的新型水处理技术。该技术被称为"21世纪的水处理技术"，被列为"八五"、"九五"重点科技攻关项目，是目前水处理领域的革命性成果。

膜生物反应器中水处理系统具有很高的处理能力和的处理出水，即使在进水水质不稳定时，也能保证良好的出水水质。而且具有出水水质稳定、抗冲击负荷能力强、操作简单、维护方便等优点。

膜生物反应器系统功能：MBR是指将超、微滤膜分离技术与污水处理中的生物反应器相结合而成的一种新的污水处理装置。这种反应器综合了膜处理技术和生物处理技术带来的优点。超、微滤膜组件作为泥水分离单元，可以完全取代二次沉淀池。超、微滤膜截留活性污泥混合液中微生物絮体和较大分子有机物，使之停留在反应器内，使反应器内获得高生物浓度，并延长有机固体停留时间，地提高了微生物对有机物的氧化率。同时，经超、微滤膜处理后，出水质量高，可以直接用于非饮用水回用。系统剩余污泥少，且具有较高的抗冲击能力。因此，MBR是当今倍受推广的一项水处理技术。

MBR的特点：

一、出水水质好由于采用膜分离技术，不必设立、过滤等其它固液分离设备。的固液分离将废水中有悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离，不需经三级处理即直接可回用，具有较高的水质安全性。

二、占地面积小

膜生物反应器生物处理单元内微生物维持高浓度，使容积负荷大大提高，膜分离的性使处理单元水力停留时间大大缩短，占地面积减少。同时膜生物反应器由于采用了膜组件方式，系统占地仅为传统方法的一半。

三、节省运行成本

由于MBR的氧利用效率，和的间歇性运行方式，大大减少了曝气设备的运行时间和用电量，节省电耗。同时由于膜可滤除细菌、病毒等有害物质，可显著节省加药消毒所带来的长期运行费用，膜生物反应器工艺不需加入絮凝剂，减少运行成本。膜生物反应器系统主要用于加快污水生化处理反应速度，减小生物池容积，同时取代传统的活性污泥法实现泥水分离，代谢去除有机物以及去除色度等。