

通过检测润滑油、润滑脂的常规检测项目有：油品中添加剂含量、金属元素、含水量、酸值、总碱含量和污染物、氧化度、滴点、锥入度、锥入度、压力剪油、相敏精度、极压性能等指标。

三、润滑油品检测项目的意义：

1、黏度

合适的黏度能使压缩机在合适的压力下形成油膜，冷却和密封作用，保证压缩机的正常运转。

2、黏温性

压缩机在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

3、闪点

闪点是指油品在一定的压力下加热时所达到的最低温度。闪点越高，说明油品的氧化安定性越好。

4、积炭倾向性

积炭倾向性是指油品在压缩机气缸内燃烧时，生成积炭的倾向性。积炭倾向性越低，说明油品的氧化安定性越好。

5、氧化安定性

压缩机在运行过程中，排气温度通常在120~200℃，有可能达到300℃，压缩机油易于在高温下氧化而变质生成酸性物质、胶质、油泥等，影响压缩机的正常运转。

6、防腐防锈性

压缩机在运行过程中，由于油膜的存在，金属表面与空气、水分接触，容易发生氧化、腐蚀、生锈。

7、油水分离性

油水分离性是指油品在受到水分污染后，能迅速分离并沉降到油底的能力。油水分离性越好，说明油品的抗氧化性能越好。

8、消泡性

消泡性是指油品在受到机械搅拌后，能迅速消泡的能力。消泡性越好，说明油品的抗氧化性能越好。

9、其他

还要求油品挥发性小，合适的倾点，无机械杂质和水分等性能，以保证压缩机能长期安全运行。

我司作为专业的油品检测机构，拥有先进的检测设备和专业的检测人员，能够提供全面的油品检测服务。如有油品检测需求的企业，可以与我们联系。

我们拥有良好的内部管理机制、优良的工作环境以及良好的激励机制。由一批高素质、高素质的检测人员组成，能够为客户提供一站式的检测服务。

油品检验请咨询本公司李工

行业资讯

石油产品精制

前述各装置生产的油品一般还不能直接作为商品，为满足商品要求，除需进行调合、添加添加剂外，往往还需要进一步精制，除去杂质，改善性能以满足实际要求。常见的杂质有含硫、氮、氧的化合物，以及混在油中的蜡和胶质等不理想成分。它们可使油品有臭味，色泽深，腐蚀机械设备，不易保存。