

赤壁市丁字焊缝探伤检测、超声波探伤检验

产品名称	赤壁市丁字焊缝探伤检测、超声波探伤检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	丁字焊缝探伤:超声波探伤检验 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB11345-89规定，超声波检验等级分为A、B、C三个级别：

A级检验采用一种角度的探头在焊缝的单面单侧进行检验，只对允许扫查到的焊缝截面进行探测。一般不要求作横向缺陷的检验。母材厚度 50mm时，不得采用A级检验。

B级检验原则上采用一种角度探头在焊缝的单面双侧进行检验，对整个焊缝截面进行探测。母材厚度 100mm时，采用双面双侧检验。受几何条件的限制可在焊缝的双面单侧采用两种角度探头进行探伤。

条件允许时应作横向缺陷的检验。C级检验至少要采用两种角度探头在焊缝的单面双侧进行检验。同时要作两个扫查方向和两种探头角度的横向缺陷检验。母材厚度 100mm时，采用双面双侧检验。

其他附加要求是：

1. 对接焊缝余高要磨平，以便探头在焊缝上作平行扫查；
2. 焊缝两侧斜探头扫查经过的母材部分要用直探头作检查；
3. 焊缝母材厚度 100mm，窄间隙焊缝母材厚度 40mm时，一般要增加串列式扫查。