

空气锤砧座砧垫空气锤配件

产品名称	空气锤砧座砧垫空气锤配件
公司名称	河南金匠人设备运维管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省安阳市长江大道26号
联系电话	03723389608 19837223926

产品详情

空气锤备件销售，空气锤大修改造，搬迁和安装调试服务。

空气锤锻造设备的配件和备件供应、以及零部件的定制服务；空气锤在维保维修过程中需要更换的备件，例如空气锤锤杆、空气锤锤杆涨圈、空气锤锤杆导程/导板，空气锤活塞、活塞涨圈、活塞导程，连杆，传动轴、曲轴以及传动齿轮，空气锤砧座、枕垫等零配件；空气锤传动轴、曲轴等传动部分大修、锤杆、活塞、锤杆导程、活塞导程、涨圈、阻漏圈、阀芯阀套更换、地基的设计，砧座修复、机身更换、空气锤移机搬迁和安装调试服务。

空气锤工作原理：电动机通过减速机构和曲轴，连杆带动压缩气缸的压缩活塞上下运动，产生压缩空气。当压缩缸的上下气道与大气相通时，压缩空气不进入工作缸，电机空转，锤头不工作，通过手柄或脚踏杆操纵上下旋阀，使压缩空气进入工作气缸的上部或下部，推动工作活塞上下运动，从而带动锤头及上砧铁的上升或下降，完成各种打击动作。旋阀与两个气缸之间有四种连通方式，可以产生提锤、连打、下压、空转四种动作。

大空气锤结构组成与各部分功能：大空气锤主要由机身、传动机构、压缩缸和工作缸、压缩活塞、落下部分、配气机构和砧座等部分组成。

机身：机身是空气锤的主体，在机身上面安装有传动装置，工作机构和操纵机构，这些机构在机架上紧凑组合成一个整体。

传动机构：传动机构包括皮带轮、齿轮箱、曲轴、连杆系统。它把电动机的旋转运动转变成压缩活塞的上下往复运动。

压缩缸和工作缸：压缩缸和工作缸的上下部和上下旋阀连通，通过压缩活塞的上下运动产生压缩空气驱动工作活塞上下运动。

落下部分：落下部分由工作活塞、锤杆和上砧等组成，锤杆和工作活塞为一整体，为使其重量符合技术规格，需要作成空心件，锤杆与锤头的连接是用燕尾槽和楔铁连接。

配气机构：配气机构由上阀，下阀，操作手柄或脚踏杠杆等部门组成，通过配气机构来控制各种动作的实现。

砧座：砧座上面安装着砧垫和下砧块，为了满足锻造的稳定性，砧座的质量要求是落下部分质量的12-15倍，它安装在坚固的钢筋水泥基础上，其间垫有垫木，可消除锤击时产生的震动。

空气锤的维护保养注意事项：

为了空气锤能够为各用户长久的服务，安阳锻压建议你从以下几方面维护保养你的空气锤。

- 1，要时刻关注活塞缸下方齿轮箱的油液面，确保齿轮在工作时可以接触到润滑油。
- 2，使用合适的润滑油，无需昂贵的只需普通的机油即可，只是需要根据气温的变化选择不同粘稠度的油。
- 3，一定要确保油泵里有适量的油，确保液面不低于下油标位置，在开锤前一定要搬动油泵把手10下，把润滑油泵入油缸后再开锤，这样可以大大减少开锤时的磨损。
- 4，请定期检查油路是否有滴漏，从油泵顶端的油杯观看油滴是否正常。
- 5，锻造前，请检查砧块、导程等各部位是否有松动现象。
- 6，锻造结束后，再次检查所有外露螺栓，有松动现象及时紧固。
- 7，根据你的使用情况，一般建议3-6个月更换齿轮箱里的油。