

美国苏威PVDF 5120 Solef 5120

产品名称	美国苏威PVDF 5120 Solef 5120
公司名称	广州溪川塑胶原料有限公司
价格	221.00/KG
规格参数	品牌:苏威 型号:5120 产地:美国
公司地址	广州市南沙区环市大道西海韵路2号128房之三
联系电话	13710279227

产品详情

聚醚砜(下称PES)是聚芳砜中的一个关键种类，它是一种非结晶型的热固性耐高温环氧树脂，它的分子式中既没有耐热性不佳的烃的衍生物链段，又没有刚度大的过氧化苯甲链段，而关键由砜基、醚基和亚苯基构成。砜基授予耐温性，醚基使高聚物链段在熔融状态时具备较好的流通性，便于成形生产加工。PES被大家称为是*个综合性了高热变形温度、高影响强度和优质成形性的特种工程塑料。PES不但可以挤压成形、注塑成型、模压成型、注塑成形、吸朔成形和做成聚氨酯发泡体，还能够开展表层的镀膜、超音波溶接、机械加工制造、有机溶剂粘合、涂敷等二次生产加工。聚醚砜PES是一种具备较高热膨胀系数(25)的不定形高聚物，其黏流环境温度(Tf)一般为290 以上，因而PES一般在300-380 开展熔融成形生产加工，其熔融粘度转变并不像结晶体高聚物那般显著，但其仍可根据调节高聚物的相对分子质量以及遍布而融入不一样的挤压成型方式。PES环氧树脂成形前的预干燥：尽管PES环氧树脂在通常情况下是烘干的，但是因为PES具备一定的吸水性，因此无论使用哪一种成形方法，成形前务必开展预干燥。预干燥的前提条件为150 X3h。环氧树脂应散放于盘里，薄厚约25mm。注塑成形是现阶段塑胶工业上制造的具体方式之一，它包含二种：一种是挤压注塑，如吹塑塑料薄膜；另一种是空心注塑，关键用于生产制造空心器皿等吹塑制品。因为聚醚砜分子结构链刚度较高，熔融粘度比较大，一般不适合挤压注塑塑料薄膜。聚醚砜PES环氧树脂可以选用空心注塑的方式 生产制造婴儿奶瓶、水杯、壶、桶和别的空心器皿等。空心注塑生产流程，主要包含： 从挤塑机挤压筒状型坯； 将热坯放置模具内闭模； 马上通入空气压缩吹胀； 在维持气体压力下，制冷定形； 放气，启模取下产品； 废边整修、检测、外包装。危害空心吹塑制品的成形制作工艺标准要素许多，但首要的是加温环境温度、吹气检查工作压力和降温时长等