

江阴能士变频器损坏时维修

产品名称	江阴能士变频器损坏时维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2325.00/台
规格参数	品牌:能士 型号:能士 变频器维修 产地:能士
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

能士

(1) OC报警

键盘面板LCD显示:加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况:电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警，此时主板上的24V风扇电源会损坏，主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警，则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警，则是驱动板坏了。

(2) OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;普通后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

(3) OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当富士变频器维修中出现“OU”报警时，首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化，直流中间环节的电解电容是否损坏，同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压，若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同，则主板的检测电路有故障，需更换主板。当直流母线电压高于780VDC时，变频器做OU报警;当低于350VDC时，富士变频器维修做欠压LU报警。

(4) LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常“LU欠电压”报警，则可考虑将变频器的参数初始化(H03设成1后确认)，然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位，则是(电源)驱动板出了问题。

(5) EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列富士变频器维修出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

(6) Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列富士变频器维修“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD—CD短路片，上电、一直按住RESET

修、东芝变频器维修、三星变频器维修、松下电工变频器维修、松下电器变频器维修、日立变频器维修、明电舍变频器维修、东洋变频器维修、春日变频器维修、松下变频器维修、欧姆龙变频器维修、三肯变频器维修、三木变频器维修等台湾品牌变频器维修:东元变频器维修、台达变频器维修、台安变频器维修、普传变频器维修、爱德利变频器维修、九德松益变频器维修、阳冈变频器维修、士林变频器维修、赫力变频器维修、隆兴变频器维修、利佳变频器维修、三基变频器维修、东炜庭变频器维修、东达变频器维修等国产品牌变频器维修:华为变频器维修、佳灵变频器维修、森兰变频器维修、安邦信变频器维修、康沃变频器维修、英威腾变频器维修、海利普变频器维修、科姆龙变频器维修、阿尔法变频器维修、依托变频器维修、神源变频器维修、格立特变频器维修、时代变频器维修、星河变频器维修、烁普变频器维修、正弦变频器维修、中大博立变频器维修、森海变频器维修、惠丰变频器维修、风光变频器维修、富凌变频器维修等欧美及其它品牌变频器维修:LG变频器维修、西门子变频器维修、ABB变频器维修、施耐德变频器维修、丹佛斯变频器维修、AB变频器维修、CT变频器维修、Vacon变频器维修、欧陆变频器维修、三星变频器维修、伦茨变频器维修、科比变频器维修等

二、维修各品牌伺服控制器: 三菱伺服控制器维修、安川伺服控制器维修、松下伺服控制器维修、富士伺服控制器维修、欧姆龙伺服控制器维修、FANUC伺服控制器维修、住友伺服控制器维修、西门子伺服控制器维修、伺服驱动器维修

三、维修各品牌PLC: 三菱PLC维修、西门子PLC维修、富士PLC维修、欧姆龙PLC维修、松下PLC维修、LGPLC维修、台达PLC维修、士林PLC维修、永宏PLC维修

四、维修各种电路板、交直流调速器、电源等

变频器在哪些行业有应用?下面济南鑫丰电器和大家一起了解以下内容:

(1) 化纤和纺织:梳棉机、浆纱机、中央空调、鼓风机、纺纱机、精纺机、织机、泵类等。

(2) 汽车制造业:涂料搅拌、中央空调、传送带、搬运车、电瓶车等。

- (3) 机床制造业：磨床、机械加工中心、车床、龙门刨、铣床、剃齿机等。
- (4) 电子制造业：空压机、注塑机、中央空调、风机、泵、传送带等。
- (5) 造纸业：造纸机、造纸机械、泵、粉碎机、风机、搅拌机、鼓风机等。
- (6) 食品：传送带、搅拌机、制面机、制点心机等。
- (7) 煤气、自来水：鼓风机、泵、压缩机、搬运机等。
- (8) 水泥：回转窑、起重机械、鼓风机、泵、主传动电机、传送带、振动给料机、立窑风机等。
- (9) 矿业：泥浆泵、传送带、提升机、切削机、掘削机、起重机、鼓风机、泵、压缩机等。
- (10) 交通：电动汽车、电力机车、船舶推进、装卸机械、空压机、缆车等。
- (11) 装卸搬运：自动仓库、搬运车、粉体运送器、输出传送带等。
- (12) 建筑：电梯、传送带、空调设备、鼓风机、泵等。
- (13) 塑胶：橡胶截断机、注塑机、压出机、塑料薄膜生产线等。
- (14) 生活、服务：空压机、缝纫机、电风扇、工业及家庭用洗衣机等。

信、英威腾、科姆龙、格立特、海利普、康沃、阿尔法、
B.维修各品牌软起动器、直流调速器、PLC、伺服控制器 FANUC、欧姆龙、西门子、富士、三菱、公司销售佳乐变频器 德弗变频器 三晶变频器 四方变频器 誉强变频器

以经营工控系统及装备为主的生产贸易型企业，公司位于湖北省 武汉，主要经营 康沃变频器 佳乐变频器 德弗变频器 三晶变频器 等产品。

公司秉承“诚信、共赢”的经营理念,坚持用户至上、质量，以科技服务客户，坚持技术进步、不断创新、不断超越，已经成为一家在电工电气行业颇具实力和规模的企业。

您的满意就是我们的追求！欢迎广大企业、用户和消费者和我们联系，我们将本着用好的产品，为用户提供好的服务为宗旨，竭诚为您服务！

维修品牌

1. 欧美品牌：E-TRAC、西门子、ABB、A-B、SEW、AEG、施耐德、丹佛斯、伦茨、KEB、VACON、欧陆、GE、CT、安萨尔多等、
2. 日本品牌：富士、三菱、安川、松下电器、松下电工、三肯、日立、东芝、欧姆龙、东洋、明电舍、春日、
3. 韩国品牌：LG、三星、现代、
4. 台湾品牌：东元、台达、台安、普传、三基、爱德利、九德松益、隆鑫、
5. 国产品牌：华为、佳灵、森兰、依托、神源、星河、烁普、正弦、中大博立、惠丰、赛普、风光、富凌、安邦信、英威腾、科姆龙、格立特、海利普、康沃、阿尔法、

致力于维修、销售各种进口变频器和国产变频器、软启动器、直流调速器、UPS电源、PLC、伺服控制器等电力、电子设备。

武汉变频技术服务公司自成立以来，培养出一批年青化、知识化、化的维修队伍。长期服务于钢铁、电厂、造纸、橡胶、塑料、纺织、机床、煤矿、印刷、卷烟、供水、化工、电梯、电动汽车、电瓶汽车等行业，积累了丰富的经验，取得了的业绩，受到广大合作伙伴的高度赞扬和好评。

维修各种品牌变频器、软启动、直流调速、伺服控制器、UPS电源、PLC，编码器、PLC，编码器等工业自动化设备。具有先进的检测手段，实验仪器齐全，雄厚的技术力量，丰富的维修经验，可做芯片级维修，充足的备品备件，及时快捷的服务，快速交货为企业赢得时间提高生产产量为宗旨，达到企业满意是我们奋斗的目标。拥有理论与实践经验丰富的技术人员维修，品质保证，构成武汉变频技术服务公司独特风格。

公司 维修变频器 维修PLC 软启动器 直流调速器 伺服控制器 等设备的公司！

变频器以旧换新

您只需付原机器价格的50-80%费用，就可换一台同功率的新变频器

维修项目

维修变频器、直流调速器、软启动器、伺服控制器、PLC（可编程序控制器）、UPS电源、电动汽车变频器、电瓶汽车变频器

日本品牌变频器：三菱(MITSUBISHI)、富士(FUJIFILM)、安川(YASKAWA)、日立(HITACHI)、东芝(TOSHIBA)、

普通惠丰变频器故障检测维修，惠丰变频器故障，惠丰变频器故障检测，惠丰变频器故障维修，惠丰变频器普通维修，惠丰变频器维修。

近十多年来，随着电力电子技术、微电子技术及现代控制理论向交流电气传动领域的渗透，变频交流调速已逐渐取代了过去的滑差调速、变极调速、直流调速等调速系统。几乎可以说，有交流电动机的地方就有变频器的使用。其主要的特点是具有高效率的驱动性能及良好的控制特性。现在通用型的变频器一般包括以下几个部分：整流桥、逆变桥、中间直流电路、预充电电路、控制电路、驱动电路等。

一台变频器的好坏，驱动电路起着至关重要的作用，现就来谈谈驱动电路常见的问题以及解决的办法。驱动电路只是一个统称，随着技术的不断发展，驱动电路本身也经历了从插脚式元的驱动电路到光耦驱动电路，再到厚膜驱动电路，以及比较新的集成驱动电路，现在前面提到的后三种驱动电路在维修中还是经常能遇到的。

几种驱动电路的维修方法

(1) 驱动电路损坏的原因及检查 造成驱动损坏的原因有各种各样的，一般来说出现的问题也无非是U，V，W三相无输出，或者输出不平衡，再或者输出平衡但是在低频的时候抖动，还有启动报警等等。

当一台变频器大电容后的快熔开路，或者是IGBT逆变模块损坏的情况下，驱动电路基本都不可能完好无损，切不可换上好的快熔或者IGBT逆变模块，这样很容易造成刚换上的好的器件再次损坏。这个时候应该着重检查下驱动电路上是否有打火的印记，这里可以先将IGBT逆变模块的驱动脚连线拔掉，用万用表电阻挡测量六路驱动电路是否阻值都相同(但是极个别的变频器驱动电路不是六路阻值都相同的:如惠丰、惠丰等变频器)，如果六路阻值都基本相同还不能完全证明驱动电路是完好的，接着需要使用电子示波器测量六路驱动电路上电压是否相同，当给定一个启动信号时六路驱动电路的波形是否一致;如果手里没有电子示波器的话，也可以尝试使用数字式电子万用表来测量驱动电路六路的直流电压。

一般来说，未启动时的每路驱动电路上的直流电压约为10V左右，启动后的直流电压约为2-3V，如果测量结果一切正常的话，基本可以判断此变频器的驱动电路是好的。接着就将IGBT逆变模块连接到驱动电路上，但是记住在没有把握的情况稳妥的方法还是将IGBT逆变模块的P从直流母线上断开，中间接一组串联的灯泡或者一个功率大一点