

气凝胶绝热毡FMA650

产品名称	气凝胶绝热毡FMA650
公司名称	绍兴市纳诺高科有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:气凝胶 产地:浙江绍兴 产品类别:气凝胶绝热毡
公司地址	绍兴生态产业园临江路
联系电话	0575-88306199 13819538018

产品详情

材质	气凝胶	产地	浙江绍兴
产品类别	气凝胶绝热毡	产品种类	气凝胶绝热毡FMA650
导热系数(常温)	0.016	等级	优
低温弯折	优	断裂伸长率	优
规格	1.2*30米	抗弯强度	优
抗压强度	优	品牌	纳诺
使用温度	650	芯材	无机纤维
形态	层状	形状	卷板
应用范围	各类高温保温隔热行业		

fma650系列产品以纳米二氧化硅气凝胶为主体材料，通过特殊工艺复合而成。具有导热系数低、阻燃防火、密度小、柔韧性高、绿色环保等优越性能，同时兼具优越的隔声减震性能，可取代石棉保温毡、岩棉、硅酸盐纤维等不环保、保温性能差的传统柔性保温材料。

主要性能特点	物理性能		
	fma650-3	fma650-6	fma650-10
产品厚度	3mm	6mm	10mm
宽度	1200mm	1200mm	1200mm
长度	35m	30m	25m
使用温度	0-650		
颜色	白色		
密度	200 ± 20kg/m ³		
导热系数(25℃)	0.020w/(m·k)		

保温绝热fma650长期最高使用温度达650℃，导热系数仅为传统材料的1/3~1/5，保温后热损失小，空间利用率高，高温下性能优势更加明显。持久耐热气凝胶独有的三维网络结构避免了其他保温材在长期高温或受到振动而产生烧结变形、颗粒堆积保温性能急剧下降的现象。

抗拉抗裂有较好的柔性与抗拉强度，可抵抗施工时的拉伸和冷热交替时线性收缩带来的内应力。环保防腐产品由无机材料组成，不含对人体有害的物质。可溶出氯离子含量极小，对设备和管道无腐蚀。隔声抗震 对设备进行保护的同时，还可以起到吸声降噪、缓冲震动等功能，提高环境质量，保护设备。便于施工产品密度低于200kg/m³，巧方便，易于切割，施工效率高。

不同温度下导热系数

温度 ()	200	300	400	500	600	650
导热系数(w/(m·k))	0.021	0.025	0.030	0.035	0.042	0.046

性能参数

测试内容	测试结果	测试方法
尺寸稳定性(max)	1%	gb/t8811
压缩性能(min),kpa,@10% @25%	60	gb/t13480
	120	
燃烧等级	s5 级	edin5510
烟雾等级	sr-2	
滴落物等级	st-2	
烟气毒性fed值,max	0.1	
耐腐蚀性	通过	gb/t3810
拉伸强度(min),kpa	100	gb/t17911

施工厚度

不同温度、管径时的施工厚度

工况条件：环境温度=25℃，最高表面温度=50℃，风速=0m/s。

公称尺寸dn(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	400
400	18	24	24	24	24	30	30	30	30	30	30	30	36	36	36	36	36
500	30	30	36	36	36	36	42	42	42	42	48	48	48	48	48	54	54
600	42	48	48	48	54	54	60	60	60	60	66	66	72	72	78	78	78

650	48	54	54	54	60	60	60	66	72	72	78	78	84	84	84	90	90
-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

以上数据仅供参考，具体解决方案请咨询相关技术人员。