

气凝胶绝热毡FMC200

产品名称	气凝胶绝热毡FMC200
公司名称	绍兴市纳诺高科有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:气凝胶 产地:浙江绍兴 产品类别:气凝胶绝热毡
公司地址	绍兴生态产业园临江路
联系电话	0575-88306199 13819538018

产品详情

材质	气凝胶	产地	浙江绍兴
产品类别	气凝胶绝热毡	产品种类	气凝胶绝热毡FMC200
导热系数(常温)	0.016	等级	优
低温弯折	优	断裂伸长率	优
规格	1.2*30米	抗弯强度	优
抗压强度	优	品牌	纳诺
使用温度	200	芯材	有机纤维
形态	层状	形状	卷板
应用范围	低温保温隔热		

fmc200系列产品以纳米二氧化硅气凝胶为主体材料，通过特殊工艺复合而成。具有导热系数低、密度小、柔韧性高、绿色环保、防水等优越性能，同时兼具优越的隔声减震性能，可取代玻璃棉毡、聚氨酯泡沫等防火性差、保温性能差的传统柔性保温材料。

主要性能特点	物理性能	
	fmc200-3	fmc200-6
产品厚度	3mm	6mm
宽度	1200mm	1200mm
长度	35m	30m
使用温度	-50-200	
颜色	白色	
密度	180 ± 20kg/m ³	
导热系数(25)	0.020w/(m · k)	

保温绝热fmc200导热系数仅为传统材料的1/3~1/6，保温后热损失小，空间利用率高，高温下性能优势更加明显。抗拉抗裂有较好的柔性与抗拉强度，可抵抗施工时的拉伸和冷热交替时线性收缩带来的内应力。

环保防腐产品由无机材料组成，不含对人体有害的物质。可溶出氯离子含量极小，对设备和管道无腐蚀。隔声对设备进行保温的同时，还可以起到吸声降噪、缓冲震动等功能，提高环境质量，保护设备。便于施工产品密度于180kg/m³，轻巧方便，易于裁剪切割，施工效率高。

不同温度下导热系数				
温度 ()	-50	0	100	200
导热系数(w/(m · k))	0.013	0.014	0.017	0.020

性能参数		
测试内容	测试结果	测试方法
尺寸稳定性(max)	1%	gb/t8811
压缩性能(min),kpa,@10% @25%	60	gb/t13480
	120	
燃烧等级	s4 级	edin5510
烟雾等级	sr-2	
滴落物等级	st-2	
烟气毒性fed值,max	0.1	
耐腐蚀性	通过	gb/t3810
拉伸强度(min),kpa	100	gb/t17911

施工厚度																	
不同温度、管径时的施工厚度																	
工况条件：环境温度=25，风速=0m/s,环境湿度70%。保温效果：保温时最高表面温度=50，保冷时表面不结露																	
公称尺寸d n(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	90	100	125	150	200	250	300	350	400
-50	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	24	24	24	24	24	24	24
0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	12	12	12

100	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
200	6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

以上数据仅供参考，具体解决方案请咨询相关技术人员。