

## pe管材生产线 澳锐塑机 管材生产线

产品名称	pe管材生产线 澳锐塑机 管材生产线
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛澳锐塑料机械有限公司

PPR管材生产线 该机采用单螺杆挤出机生产PPR塑料管生产过程：将PPR粒料加入单螺杆挤出机挤出，管材生产线厂家，PPR管材生产线经过模具预成型，先后过真空定型冷却成型后收卷成盘。PPR管材生产线主要用于供水管。

该生产线主要用于PPR水管的生产。

生产线主要由以下主要部分组成：

- 1.SH系列拌色机
- 2.SJ-65/30单螺杆挤出机
- 3.SJ-25/25标色线挤出机
- 4.真空定型冷却水箱
- 5.牵引机
- 6.无屑切割机

## 7.翻料架

## 8.管材破碎机

### 9.16-63mm PPR管材模具

本公司ppr管材质量稳定，种类齐全，性能优越，价格合理，应用范围广泛，主要用于输送水，并在全国地区颇为畅销，深得广大客户的信赖。在胶州市，公司凭借过硬的质量、雄厚的技术和良好的服务赢得了需求群体的一致好评。澳锐塑料机械生产的ppr管材，质量经过严格把关，以陆运;水运;空运的方式送达，数年来得到广大需求群体的好评。澳锐塑料机械一直把客户对我们产品缺陷的批评当做企业前行的动力，管材生产线，如果您有与产品相关的需求或任何建议和意见，欢迎来电咨询。

PE燃气管材挤出生产线配有挤出机专用硬齿面减速机，齿、轴采用合金钢、经渗碳、磨齿处理。螺杆采用带屏障和混炼头的综合混炼元件，机筒采用新型开槽机筒，塑化和混炼效果好，保证高速和高性能的挤出。还配有标识线小挤出机。选用PE大口径厚壁管材模头，采用的螺旋式或蓝式模头技术，挤出稳定可靠，真空定径喷淋冷却形式，pe塑料管材生产线，确保高速生产厚壁管时直径和圆度的稳定，牵引机根据制管规格可用二爪、四爪、六爪牵引机，采用优质调速系统运转稳定可靠，切割机采用行星切割，自控数显配电盘，数显智能控温仪表，自动化程度高，主电机为变频调速，并配有自动上料机。

PE燃气管材挤出生产线工艺-----塑料挤出机-----标识线挤出机-----管材模具-----真空定径冷却-----喷淋冷却-----牵引机-----印字-----切割机-----翻料【收卷】-----包装-----成品。

pe管材生产线-澳锐塑机(在线咨询)-管材生产线由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。青岛澳锐塑料机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。澳锐塑机——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧，联系人：梁桂艳。同时本公司还是从事塑料型材生产线厂家，塑料型材生产线批发，塑料型材生产线价格的厂家，欢迎来电咨询。