

中山磁选机 强磁磁选机厂家 起劲磁塑

产品名称	中山磁选机 强磁磁选机厂家 起劲磁塑
公司名称	马鞍山起劲磁塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂经济开发区
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

我们根据磁选机的结构知道，磁选机的磁系位于磁选机槽体中，在磁选过程中槽体设计的大点，可盛水量就大，这样矿物进入槽体后，在水的作用下会将矿物中的泥沙及其他杂质进行沉淀分离，这样经过磁系磁选，精矿的金属品位相当来说要高。

这就是为什么设计的多磁极槽体深度比较大，矿浆液面较深，这样可使选别更充分，有利于降低尾矿品位。在槽体底部设置了排粗装置，提前排出大颗粒的物料，从而避免了槽体堵塞现象。在槽体的精矿排出区，设置了反冲水装置，尽量除掉精矿中的夹杂，从而提高铁精矿品位。

进行干式磁选前，需要对钢渣进行破碎，作业设备多为颚式破碎机，每级破碎后，强磁磁选机厂家，都使用磁滑轮进行预选，将不含铁或含铁较低的尾矿选出，再对粗精矿产品进行下一步作业。

含大块铁的钢渣是较为易选的，钢渣中的粒铁也较好选，使用较低磁场的磁选设备即能完成，在选矿流程中按照由粗到细，由强到弱的方式进行磁选即可。

含粒铁产品的选矿，由于其中所含粒铁粒度较粗，且较难磨细，永磁大块干式磁选机厂家，因此在选矿时要特别注意磨矿作业时间，防止粗粒铁在磨矿系统中的不必要循环。

对于钢渣而言，选出粒铁后的钢渣，再从中回收铁精矿的价值将大大降低，虽然从物相上看，选出金属铁后的钢渣中仍含有一定数量的四氧化三铁及三氧化二铁，浓缩磁选机厂家，但由于钢渣物相组成复杂、这部分矿物嵌布粒度微细，且与脉石矿物嵌布关系复杂，从磨矿成本考虑，回收这部分铁的价值不大。当转炉渣用于水泥制造时，所含的铁为有用成分，可作为铁质校正原料使用，因此没有必要对其细磨后选矿。

以部分选出粒铁后的钢渣为例，在细磨至-200目=100%的条件下，使用磁场为1200Gs的弱磁磁选机进行选矿，仅能获得TFe含量超过40%的精矿产品，相对于较粗磨矿条件下的精矿指标差别不大。

从磁选机的结构中我们大致可将其分为两个部分，磁选机框架，框架包括磁选机槽体、排矿螺旋装置、电机等，另一部分就是磁筒。磁筒中包含的是磁块和筒皮等。我们暂且不说各个部件的成本价格。只说现在钢材的价格，现在钢材价格随着产能过剩，经济形势下滑，钢材价格也是一路下降，可谓钢材卖到了。而磁块价格却是依然不降。

普通磁块强度的磁块一块就要几块甚至几十块，而强磁磁块一块就要上百元，根据磁筒尺寸的大小，磁筒越大，所要装的磁块就越多；磁场强度越高，磁块的强度就要越高，磁块越多，磁块强度要求越高，相当的磁筒的成本就越高。平时所用的磁筒尺寸大小的湿式筒式磁选机，装一台磁选机磁筒所用的普通磁块就要几百个，远高于所用的钢材，中山磁选机，成本也高于钢材的成本。

所以，磁选机价格由磁筒成本决定，也可以说由磁块价格决定，磁块磁场越强，磁块越多，磁块总成本就越高，磁筒成本就越高，所生产出来的磁选机设备价格也就越高。

中山磁选机-强磁磁选机厂家-起劲磁塑(推荐商家)由马鞍山起劲磁塑科技有限公司提供。中山磁选机-强磁磁选机厂家-起劲磁塑(推荐商家)是马鞍山起劲磁塑科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：温经理。