

变频蔬菜切半机生产厂家 元享蔬菜食品机械厂

产品名称	变频蔬菜切半机生产厂家 元享蔬菜食品机械厂
公司名称	北京元享蔬菜食品机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区长子营镇
联系电话	13910631612 13910631612

产品详情

切瓣机

切瓣机，包括承载装置和切瓣装置，切瓣装置包括升降结构和切刀，切刀设置在升降机构上，切刀在升降机构的带动下升降，切刀包括若干切刀片，所有切刀片的一端连接在一起，相邻切刀片之间的夹角相等，承载装置位于切刀的下方，变频蔬菜切半机生产厂家，切刀片的刀刃朝向承载装置。承载装置包括承载块，承载块顶面设置有弧形凹槽，承载块顶面设置有若干与切刀片匹配的刀槽。

切瓣机是什么

切出来的边比较光滑没有毛边，不裂口，不扎手，做出来的画框比较美观。描述: 钢板的厚度是1.8cm，自动蔬菜切半机生产厂家，表面处理后是1.5cm，别人的只有1.0cm或0.9cm，比较薄，容易变形。此款可以装14寸的锯片，而别人的只能用12寸的锯片。用14寸的锯片可以切大框条，行程29公分左右，高度可切到10公分左右。台面是用龙门刨和磨床加工，磨平过，别人的就没有加工过，其表面凹凸不平，变形，这样会导致框条切割面不平整，不统一，拼角不密缝，我们的设计就解决了这个问题。两条靠边是铝合金的，它的优点是厚，笔直，这样不会产生框条切割角度不一的情况。靠边上刻有尺寸，方便你量所要切框条的尺寸，这样的设计比较人性化，大型蔬菜切半机生产厂家，实用。此款机器的限位块特点：铝合金的，与框条接触处是45度，在与刚切割的框条切口接触时，不会刮伤框条切口。若不是铝合金的或45度的，就很可能刮伤刚切割的切口，导致切口不光滑，拼角不密缝。

切瓣机技术

本实用新型公开了一种捅核切瓣机，包括机架、送果带、顶板、中板、底板、捅核气缸和除核气缸，所述顶板固定安装在机架上，捅核气缸固定安装在顶板下方，捅核气缸的活塞杆通过连接板固定连接底板，贵州蔬菜切半机生产厂家，底板固定连接除核气缸的活塞杆，除核气缸固定连接中板，送果带位于底板下方；底板下面固定安装空心的捅刀，捅刀带有切瓣刀片，中板下面固定安装除核杆，除核杆插入空心的捅刀里面。

本实用新型加工、操作方便、适用范围广。

变频蔬菜切半机生产厂家-元享蔬菜食品机械厂由北京元享蔬菜食品机械厂提供。行路致远，砥砺前行。北京元享蔬菜食品机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为果蔬加工设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!