

大理圣阳蓄电池12V100AH批发商

产品名称	大理圣阳蓄电池12V100AH批发商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

产品详情

圣阳蓄电池SP12-100报价参数及规格

1.充电时,应在外接一直流电源(充电极或整流器),使正、负极板在放电后生成的物质康复成原本的活性物质,并把外界的电能为化学能储存起来.

2.在正极板上,在外界电流的作用下,硫酸铅被离解为二价铅离子(Pb^{+2})和硫酸根负离子(SO_4^{-2}),因为外电源不断从正极汲取电子,则正极板附近游离的二价铅离子(Pb^{+2})不断放出两个电子来弥补,变成四价铅离子(Pb^{+4}),并与水继续反应,终究在正极极板上生成二氧化铅(PbO_2).

3.在负极板上,在外界电流的作用下,硫酸铅被离解为二价铅离子(Pb^{+2})和硫酸根负离子(SO_4^{-2})

4-2),因为负极不断从外电源获得电子,则负极板附近游离的二价铅离子(Pb^{+2})被中和为铅(Pb),并以绒状铅附着在负极板上.

4.电解液中,正极不断发生游离的氢离子(H^{+})和硫酸根离子(SO_4^{-2}),负极不断发生硫酸根离子(SO_4^{-2}),在电场的作用下,氢离子向负极移动,硫酸根离子向正极移动,构成电流.

5.充电后期,在外电流的作用下,溶液中还会发生水的电解反应.

6.化学反应式为 :

正极物质 电解液 负极物质 正极生成物 电解液生成物 负极生成物

圣阳蓄电池SP12-40 12V40AH规格及参数说明

所售的圣阳蓄电池/圣阳蓄电池保证是原厂**，假一罚十，签订合同，38AH以上出现非人为质量问题三年内*更换同等型号的全新电池，请广大客户放心采购！

详细参数如下

采用串行模数转换器ADC把电池电压转化为串行格式的数字信号(如图2所示)，通过数字光耦隔离传输到串行数据总线，由DSP读回每一数据通道的电池电压。这种方法，缺点是每一路串行ADC需要独立的辅助电源，信号调理电路、数字信号隔离结构复杂，并且串行模数转换器ADC成本偏高。

SP系列电池采用AGM阀控技术、高纯的原辅材料、多项自主技术，具有良好的浮充和循环寿命，大电流放电性能好，是UPS/EPS电源较理想的、可靠的备用电源；SP系列电池同

样广泛应用在通讯设备、电力合闸操作、储能系统、电动工具、医疗设备、应急灯、航标灯、铁路信号、航空信号、报警、安防系统、仪器、仪表等。

圣阳蓄电池代售型号：（若需详细参数和设计方案欢迎来电）产品概述SP系列电池采用AGM阀控技术、高纯的原辅材料、多项自主技术，具有良好的浮充和循环寿命，大电流放电性能好，是UPS/EPS电源较理想的、可靠的备用电源；SP系列电池同样广泛应用在通讯设备、电力合闸操作、储能系统、电动工具、医疗设备、应急灯、航标灯、铁路信号、航空信号、报警、安防系统、仪器、仪表等。结构特点

电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；

气相二氧化硅：采用进口气相二氧化硅，分散性能好，性能稳定；

*板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；

隔板：胶体电池*隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；

过量电解液设计：电解质载液量高，充满*板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

胶体紧包覆*群：防止活性物质脱落；

胶体蓄电池，灵敏度高，使用安全可靠；

电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠

圣阳牌阀控密封式铅酸蓄电池是专为通信系统23吋、19吋电源柜设计的前置端子阀控蓄电池，采用了高锡低钙合金、AGM阀控技术、的气体再化合原理，成功地实现了电池的密封和免维护，电池具有较长的服务寿命，包括：FTA、FTB两个系列产品。

一般4只电池组成48V系统，正、负*接线和排气孔位于电池的前部，安装、维护、测量方便，节省空间，**排气系统可以将蓄电池内部产生的气体排出蓄电池室外，提高了系统的安全性和可靠性。

狭长形结构设计：单体排列为2×3结构，利于散热；

正*板：涂膏式正*板，高温高湿4BS固化工艺，电池具有良好的循环寿命；

接线端子置于前部：安装、连接、维护方便；

前部集中排气系统：将电池内部产生的气体排出电池室外；

平插式端子保护罩：防止产生短路，保护罩设检测孔方便电压测量；

隔板：特制粗细纤维配比的AGM隔板，提高了吸液高度；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)加厚设计；

端子密封：采用多层*柱密封专有技术。安全阀

产品

圣阳蓄电池SP12-40 12V40AH规格及参数说明而在锂电池回收过程中，沃特玛通过企业*创的“定向循环”模式和全球良好的“逆向产品定位设计”技术，以配方还原技术调节多元素成分配比，辅以对合成溶液进行热力和动力PH值调控，实现从废旧电池到电池材料的“定向循环”，从而将电池从制造、消费到回收整个流通环节进行有机的整合。

“对于已经结束使用寿命的动力电池，我们会对其进行回收测试，并投入到其它应用领域的循环使用中，我们电芯的回收利用率已达到99%。”宁德时代CTO博阁仁也表示，宁德时代已具备从材料、电芯、电池包研发、制造、电池回收、梯次利用，再到提纯原材料循环利用的全产业链的**技术。

除了这种动力电池企业主导的回收方式，也有企业成立*的电池回收平台。如邦普集团在湖南长沙宁乡投资12亿元，设立*的电池回收工厂。据邦普集团副总裁兼汽车循环事业部总经理余海军介绍，该工厂建成投产后，邦普将形成年回收*过10万吨废旧动力电池的能力。

余海军认为，大部分整车厂和电池厂在回收领域存在三方面的问题：*是不具备电池回收的经验和*能力；其次不具备电池回收处理的*技术装备；再次回收处理领域与汽车和电池行业相比仅是个很小的微利行业。因此，大多数整车电池企业会选择和像邦普这样的第三方*的回收处理机构进行合作，对废旧电池进行*回收。

特征1. 容量范围 (C20) : 3.2Ah—250Ah (25℃) 2. 电压等级 : 12V 3. 自放电小 : 2%/月 (25℃) 4. 良好的高率放电性能 5. 设计寿命长 : 20Ah以下为5年、20Ah以上为10年 (25℃) 6. 密封反应效率 : 98% 7. 圣阳蓄电池SP12-40 12V40AH规格及参数说明
工作温度范围宽 : -15℃ ~ 45℃ 结构特点