

# 供应制药行业反应釜立式搅拌机J320 运行平稳

产品名称	供应制药行业反应釜立式搅拌机J320 运行平稳
公司名称	山东中拓鼎承化工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中拓鼎承 型号:J320 产地:淄博
公司地址	山东省淄博市淄博经济开发区傅家镇北京路大徐村79号厂房
联系电话	18953385971

## 产品详情

立式搅拌机，首先我们了解一下什么是搅拌机：使液体、气体、固体介质强迫对流并均匀混合的器件。立式搅拌机又称顶入式搅拌机，是采用从容器顶部立式安装方式，依据液-液混合、固-液悬浮、气-液分散、液-液分散和液-液乳化、气-液-固混合等要求，通过搅拌器的旋转，使流体获得适宜的流场，在流动场内进行动量、热量、质量的传递或同时进行化学反应，以实现搅拌设备内介质的加热与冷却、混合、萃取、吸收、溶解、结晶、聚合等操作。

立式搅拌机特点：安装、拆卸方便，维护简单，可用于压力容器搅拌或非压力容器搅拌，搅拌轴长度和搅拌桨层数在一定范围内可任意选用，因传递、支撑部分在液位上方，可在无密封的条件下使用，也可按照用户使用要求加装填料密封或机械密封。

反应釜搅拌机一个好的选型方法zui好具备两个条件，一是选择结果合理，一是选择方法简便，而这两点却往往难以同时具备。

由于液体的粘度对搅拌状态有很大的影响，所以根据搅拌介质粘度大小来选型是一种基本的方法。几种典型的搅拌机都随粘度的高低而有不同的使用范围。随粘度增高的各种搅拌机使用顺序为推进式、涡轮式、浆式、锚式和螺带式等。

低粘度均相液体混合，是难度zui小的一种搅拌过程，只有当容积很大且要求混合时间很短时才比较困难。由于推进式的循环能力强且消耗动力少，所以是zui合用的。而涡轮式因其动力消耗大，虽有高的剪切能力，但对于这种混合的过程并无太大必要，所以若用在大容量液体混合时，其循环能力就不足了。

对分散操作过程，涡轮式因具有高剪切力和较大循环能力，所以zui为合用，特别是平直叶涡轮的剪力作用比折叶和弯叶的剪力作用大，就更为合适。推进式、浆式由于其剪切力比平直叶涡轮式的小，所以只能在液体分散量较小的情况下可用，而其中浆式很少用于分散操作。分散操作都有挡板来加强剪切效果

。 固体悬浮操作以涡轮式的使用范围zui大，其中以开启涡轮式为zui好。它没有中间的圆盘部分，不致阻碍浆叶上下的液相混合，而且弯叶开启涡轮的优点更突出，它的排出性好、浆叶不易磨损，所以用于固体悬浮操作更合适。推进式的使用范围较窄，固液比重差大或固液比在50%以上时不适用。使用挡板时，要注意防止固体颗粒在挡板角落上的堆积。一般固液比较低时，才用挡板，而折叶开启涡轮、推进式都有轴向流，所以也可以不用挡板。

气体吸收过程以圆盘式涡轮zui合适，它的剪切力强，而且圆盘的下面可以存住一些气体，使气体的分散更平稳，而开启涡轮就没有这个优点。浆式及推进式对气体吸收过程基本上不合用，只有在少量以吸收的气体要求分散度不高时还能应用。

带搅拌的结晶过程是很困难的，特别是要求严格控制结晶大小的时候。一般是小直径的快速搅拌，如涡轮式，适用于微粒结晶，而大直径的慢速搅拌，如浆式，可用于大晶体的结晶。

反应釜搅拌器选型设计顺序：搅拌条件的设定和确认-搅拌器选型-确定叶轮尺寸及转速-计算搅拌功率-搅拌装置机械设计：要设定的搅拌条件包括搅拌罐的容积、罐型罐内物料的性质、搅拌目的、操作温度和压力，是分批式操作还是连续式操作等，这是设计搅拌设备的基础，也是搅拌器选型的重要依据，通常须由用户提供。下一步就是叶轮型式的选定也就是搅拌器选型，这是非常重要的一步，然而这是zui依赖于经验的一步，确定了型式后，然后确定的就是材质，搅拌器材质有很多种，如：碳钢、不锈钢、搪玻璃等，然后根据罐体尺寸确定浆叶直径、转速zui后确定电机功率。

山东中拓鼎承化工机械有限公司可根据不同行业的特点，进行针对性的搅拌设计。根据客户提供的罐体或槽体尺寸、介质、黏度、搅拌目的等资料，我们会及时设计出让客户满意的搅拌方案。