

# 大兴安岭圣阳蓄电池SP12-100批发商

产品名称	大兴安岭圣阳蓄电池SP12-100批发商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

## 产品详情

圣阳蓄电池 特点：

- 1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。
- 3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以 4mm 的振幅，16.7HZ 的频率震动 1 小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从 20CM 高处自然落至 1CM 厚的硬木板上 3 次

无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

5、耐过放电性好：25 摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电 3 星期（电阻只相当于该电池 1CA 放电要求的电阻），恢复容量在 75 以上。

6、耐充电性好：25 摄氏度，完全充电状态的电池 0.1CA 充电 48 小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上 95 以。

7、耐大电流性好：完全充电状态的电池 2CA 放电 5 分钟或 10CA 放电 5 秒钟。无导

电部分熔断，无外观变形。 安全注意事项 1. 电池+-端子间不可短路。（端子间短路可能造成烫

伤、发烟、火灾危险。） 2. 不可在密闭容器中充电。（在密闭容器中充电，容器破裂可能造成人身

伤害。） 3. 电池不能放置在密闭空间里或火源附近。（如放置在这些场所，可能造成爆炸、火灾危

险。） 4. 转矩扳手、扳子等金属工具，请用塑料胶带等进行绝缘处理后使用。（如不进行绝缘处理，

短路后会致烫伤、蓄电池破损、爆炸。） 5. 不可对本蓄电池进行分解、改造。（蓄电池内部含有硫

酸，若接触到眼睛、皮肤和衣服有可能导致失明或烧伤。） 6. 如发现电槽、盖等有龟裂、变形等损

伤及漏液现象，请更换此蓄电池。 7. 请不要使用信那水、汽油、煤油、挥发油等有机溶剂和液体洗

涤剂清洁电池。如果使用上述物质可能会引起电槽或上盖 (ABS 树脂) 出现裂痕、漏液。 8. 请

定期更换蓄电池，不要超期使用。

圣阳蓄电池SP12-100AH参数及规格圣阳蓄电池性能特点：

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池专用波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广 圣阳阀控式密封铅酸蓄电池基本特性

圣阳蓄电池SP12-100AH参数及规格密封性：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

免维护：H<sub>2</sub>O再生能力强，密封反应效率高，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀和防爆装置使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

长寿命设计：计算机精设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，极高的密封反应效率，从而保证了蓄电池的使用寿命长。

性能高：

(1) 重量、体积比能量高，内阻小，输出功率高。

(2) 充放电性能高。自放电控制在每个月2%以下（20℃）。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

温度适应性强：可在-25~50℃下安全使用。

使用和运输安全简便：满荷电出厂，无游离电解液，电池可横向放置，并能以无危险材料进行水、陆运输。