

[生产供应]龙门刨，车床导轨专用高频/超音频淬火设备

产品名称	[生产供应]龙门刨，车床导轨专用高频/超音频淬火设备
公司名称	郑州英伦电气有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	类型:面加工类 品牌:英伦 型号:YLGP-120
公司地址	中国 河南 郑州市 高新技术开发区
联系电话	86 0371 56606688 18637161178

产品详情

类型	面加工类	品牌	英伦
型号	YLGP-120	重量	90 (kg)
主轴转速级数	234	主轴转速范围	234 (rpm)
钻孔直径范围	23 (mm)	动力类型	机械传动
主电机功率	23 (kw)	工作形式	磨
布局形式	立式	适用范围	专用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

机床导轨及床面淬火专用超音频感应加热设备（机床导轨淬火专用设备）

超音频感应加热设备其优点在于：

1. 淬硬层可控制在2-3mm深，硬度均匀。比中频变形量小，可减少磨削量。
2. 比老式的电子管高频及可控硅中频可省电三分之一。
3. 速度快（可达400mm/分），双导轨可同时淬成。
4. 体积小，操作方便。
5. 技术成熟、专业水平、经验丰富，国内几十家机床厂在使用。

主要技术参数

型号	输入功率	输入电压	振荡频率	冷却水压
----	------	------	------	------

ylgp-80	30kw	三相342v~430v/50hz	15khz—30khz	0.1~0.3
ylgp-120	120kw	三相342v~430v/50hz	15khz—30khz	0.1~0.3

以上两种设备均可用于各种机床导轨面淬火。

我公司根据用户提供机床截面图，配置不同的感应器，满足不同结构面淬火要求，一般工艺如下：

1. 材料ht250，ht200，
2. 硬度hrc48-53，淬硬层深：2.5-3.5
3. 淬火方式：为移动加热喷水淬火
4. 需方需配机床（工件）移动工作台（小车）

突出特点：

1. 高频淬层太浅，中频淬层太深易变形igbt超音频设备正适合导轨淬火。淬层适中，速度快、双导轨一次淬成。
2. 感应器用软连接结构，间隙易调，导轮定位，避免打火。
3. 控制柜与变压器柜分置安装，操作方便，移动灵活。
4. 同时适用各种机床齿轮、顶尖等机床附件的淬火处理。

我公司同时为客户提供安装、调试、培训、工件试制等全套服务，欢迎你来电咨询!