

ABS 韩国LG HI-100H 耐高温 小家电 照明灯具 电子领域 电气领域

产品名称	ABS 韩国LG HI-100H 耐高温 小家电 照明灯具 电子领域 电气领域
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	17.00/1kg
规格参数	品牌:韩国LG 型号:HI-100H 产地:韩国
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

ABS(丙烯腈丁二烯苯乙烯)HI-100H/LG化学

特性：耐高温，通用

用途：照明灯具，电气应用，小家电

加工方法：注塑

参数：熔指：1g/10 min 熔指：11g/10 min 熔指：3g/10 min 比重：1.02无 收缩率：0.4到0.7%

成型特性

- 1、无定形料，流动性中等，吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时。
- 2、宜取高料温，高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度。
- 3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法[2]。
- 4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。

特性

ABS树脂是目前产量大，应用广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。ABS工程塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸稳定性好、电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。

ABS树脂保持了苯乙烯的优良电性能和易加工成型性，又增加了弹性、强度(丁二烯的特性)、耐热和耐腐蚀性(丙烯腈的优良性能)，且表面硬度高、耐化学性好，同时通过改变上述三种组分的比例，可改变ABS的各种性能，故ABS工程塑料具有广泛用途，主要用于机械、电气、纺织、汽车和造船等工业。

应用

阻燃ABS、增强ABS、增强阻燃ABS、耐热ABS、电镀ABS、PC/ABS合金，电镀PC/ABS6 从环保和投资的观点看本体法是佳期的ABS生产工艺，本体工艺的主要缺点是所生产的产品有局限性，如在高抗冲产品的生产上有局限性。

本体工艺与乳液工艺不同，乳液工艺在水相中进行，反应体系粘度较低，传热较好，而在本体工艺生产ABS树脂时，为了粘度容易控制，对橡胶含量控制在15%以内，多不超过20%，而且普通本体工艺生产的ABS树脂中橡胶粒子较大，因此表面光泽差。大部分本体工艺采用3-5个连续反应器串联的反应器体系，反应器可以是搅拌槽式、塔式、管式或组合式。本体工艺在改进产品上取得的主要进展有如下几点：

控制橡胶粒径小于1.5um，改进光泽度；

控制橡胶粒径和形态，改进抗冲性；

增加橡胶相中的夹附量；

使橡胶的粒子呈双峰分布；

优选引发剂类型和浓度等；

引入第四单体改性：如引入 α -甲基苯乙烯生产耐热ABS树脂。

上述二种ABS生产方法，对年产5万吨的生产装置在生产胶含量为15% (wt) 的ABS树脂时，本体工艺和乳液接枝本体SAN掺合工艺的总可变成本相同，总的现金成本则本体工艺较低。如果为了生产抗冲性能好的高胶含量的ABS产品，本体法ABS生产者必须外购买橡胶接枝的浓缩物，或者自己生产这种浓缩物用于本体ABS共混，后者实际上已经将本体工艺转变为乳液接枝本体SAN掺合工艺。所以仅有少数公司采用连续本体工艺直接得到ABS树脂产品，大部分仍然采用乳液接枝本体SAN掺合法生产ABS树脂。

三、ABS的特点：

- 1、综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好。
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面镀铬，喷漆处理。
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。