

PA66美国巴斯夫H2G25V0BK提高冲击强度和尺寸稳定性，耐磨

产品名称	PA66美国巴斯夫H2G25V0BK提高冲击强度和尺寸稳定性，耐磨
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PA66 型号:H2G25V0BK 产地:德国巴斯夫
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

品牌

美国巴斯夫

规格

25KG包

品名

PA66

产地

美国

厂家(产地)

是否进口

是

封装

袋装

可售卖地

全国

销售方式

品牌经销

包装规格

加工级别

注塑级、热熔级、挤出级、脱模级、

特性级别

阻燃级、增韧级、增强级

用途级别

建筑领域，汽车领域，电子电器

种类

又称

尼龙

类型

标准料

特性

PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。