

苏州中频逆变点焊机|三相直流点焊机

产品名称	苏州中频逆变点焊机 三相直流点焊机
公司名称	苏州市信华焊接机械设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:否 品牌:苏州华士焊接 型号:WL-SN-100K
公司地址	苏州市相城区北桥街道希望工业园希望大道3号
联系电话	65994659 13914021795

产品详情

是否提供加工定制	否	品牌	苏州华士焊接
型号	WL-SN-100K	驱动形式	气动
电流	直流	频段	中频
焊接原理	冷焊	工作形式	点焊
作用对象	铝	作用原理	逆变
用途	焊接	电极行程	初级
额定频率	380	焊接直径	0
最大短路电流	0		

[中频逆变式点焊机](#)

是一套先进的焊接设备。由三相供电电源经过一个特殊的逆变器整流并转换为1000hz的交流电压输送到一个中频变压器，进行整流提供直流焊接电流。而其优越性能乃因其焊接变压器频率由现时之市电50/60hz提升至1000hz，极大地减少了铁芯材料的能量，再加上变压器次级回路中的整流二极管把电能转为直流电源供给焊接使用。这样可以大大的改善次级回路感应系数值，这是一个引致能量损失的重要因素，在直流焊接回路中几乎是完全可以不予考虑的，从而将生产成本降至最低。

[中频逆变式点焊机](#)性能特点：

节省能量：同使用低频比较可减少电能的消耗，同等重量之变压器可输出更多能量，可方便地与大型自动焊钳配套使用。

在半自动装置中一个中频焊接变压器可以取代许多低频变压器，减少二次回路并联的情况。

改善功率因数，降低生产成本。

在张开面积很大的二次加回路中可减少干扰；焊接电流为直流，当二次绕组中有感应/具磁性的材料时，不会影响焊接。

使供电设备的负载平衡：中频逆变式点凸焊机采用三相电源并可储存能量。

对电网的波动及压降的适应性更强：能量有一部分被逆变器储存再供给负载，取代了直接从电网给负载供电的方式。

更为精确、快速的电流控制：与低频系统相比能更多、更准确的分析参数。

过程更为可靠：大部分应用阻焊的金属采用直流焊接效果会更好。

中频系统通常较传统技术更为可靠，可以避免导致基于可控硅系统损坏的一些损害。

减少操作成本，包括节省每点焊接能量及缩短焊接周期。

中频逆变式点焊机

应用领域：航空、汽车、照明、医疗、电池、插座、线材加工、电子、手机、餐具、五金工具等。一般说来，体积小、重量轻的系统可加速移动，缩短工作周期，是焊接机器/自动机械最好的配套方案。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。应用于汽车工业中之一体式变压器速焊钳更见其优越处。

适用材料：钢、铜、铝、镍、钼、钨、锰、不锈钢等有色金属和贵金属。

中频逆变式点焊机

适用范围：传感器、led及其引线、铜箔及漆包线、继电器、手表、电容芯子与引线、铜线与电阻引脚、电感、电池与连接片、电子插座、银触点与铜片、电光用钨钼材料对焊。