

新疆高压合金法兰生产厂家

产品名称	新疆高压合金法兰生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 对焊法兰在生产和使用中按照一定的原则和原理生产和使用，保证能够按照正确的方式和方法使用，提供良好的使用的价值和作用 对焊法兰适用于压力或温度大幅度波动的管线或高温、高压及低温的管道，也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路上。对焊法兰不易变形，密封好，应用广泛，公称压力PN在16MPa左右。法兰盘的对接尺寸随公称压力而改变，从而造成等径法兰盘常常无法对接，订货、制造、储运、安装、检修、维护等实际工作非常麻烦，对 0.25、0.6 MPa法兰盘采用1.0 MPa的对接尺寸，厚度仍采用原来的三种规格，从而实现对接尺寸的简约化。 高压对焊法兰的生产标准：由于容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器法兰和管法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用。管法兰的型式除平焊、对焊法兰外，还有铸钢法兰、铸铁法兰、活套法兰、螺纹法兰等。管法兰标准除GB9119.7-88外，常用标准还有：化工部标准HG20592~HG20602-97；中石化标准SH3406-96等。其中化工部标准中分为欧洲体系、美洲体系等，我国常用的为欧洲体系。由于操作压力不高，直径不大，可采用甲型平焊法兰、平面密封面，垫片材料选用石棉橡胶板。联接螺栓选用材料为Q235-A，选用2"、4"的法兰。对焊法兰的压力等级、材质、标准等具有不同的特性和特点，在使用中按照一定的原理和方式和方法使用，能够按照相应的标准生产和加工，保证在使用中具有良好的使用价值和作用。 制造材料不锈钢(304、316等)、碳钢(20# 25# Q235 16MN等) 产品重量以产品理论重量为准 连接形式 单面焊接，双面螺母连接。产品特点外形美观，表面平整光滑，耐酸碱，抗防腐，质感性能强生产工艺亚氧炉开料，对焊钢法兰:用于法兰与管子的对口焊接,其结构合理,强度与刚度较大,经得起高温高压及反复弯曲和温度波动,密封性可靠.公称压力为0.25~2.5MPa的对焊法兰采用凹凸式密封面PN0.6, PN1.0, PN1.6, PN2.5, PN4. 一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

- 1、公称压力PN为0.25MP-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
- 2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。 二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：
 - 1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；
 - 2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；
 - 3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；
 - 4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。 对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于7°。对焊法兰在生产和焊接时严格控制技术参数，保证能够在生产和使用中充分发挥作用和价值。常用PN0.25MPa

,PN0.6MPa ,PN1.0MPa,PN1.6MPa ,PN2.5MPa , PN4.0MPa

产品类别全平面板式法兰（FF），突面板式法兰（RF）整体锻打或者成品锻压切削成型加工方式高精度数控车削，数控摇臂钻钻孔平板法兰平板法兰相对于带颈法兰而言，平板法兰根据材质可以分为碳钢平板法兰，不锈钢平板法兰和合金钢平板法兰。法兰的结构形式有整体法兰和单元法兰。平板法兰标准体系1) 公称压力：0.25Mpa~42.0Mpa、系列1：PN1.0, PN1.6,PN2.0, PN5.0, PN10.0, PN15.0, PN25.0, PN42（主系列）b、系列2：PN0.25,PN0.6, PN2.5, PN4.0其中PN0.25。