

# 海口钢结构柱脚灌浆 CGM-340灌浆料批发

产品名称	海口钢结构柱脚灌浆 CGM-340灌浆料批发
公司名称	广东土佳固建建材技术有限公司
价格	55.00/袋
规格参数	品牌:土佳固建 型号:CGM 产地:广州
公司地址	广州市花都区花东镇九子村中街6号自编1号2-01
联系电话	13829788227

## 产品详情

广东土佳固建建材技术有限公司，主要产品：cgm高强无收缩灌浆料系列，cgm-340，cgm-380，环氧灌浆料，环氧修补砂浆，cgm-320支座灌浆料，快速填充重力砂浆，座浆料，cgm高强抢修料；高强聚合物砂浆，环氧支座灌浆料，聚合物抗裂砂浆，聚合物防水砂浆，水泥路面快速修补料，轨道胶泥，混凝土防碳化涂料，界面处理剂，预应力管道压浆剂，耐磨地坪硬化剂等，及产品母料...

### cgm高强无收缩灌浆料

产品特点:1、早强、高强1天抗压强度 27mpa；3天抗压强度 40mpa；28天抗压强度 60mpa。

#### 2、微膨胀性

保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。

#### 3、自流性高

可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求

#### 4、抗离析

克服了现场使用中因加水量偏多所导致的离析现象。

#### 5、抗开裂

现场使用中因加水量不确定、环境温度不确定以及养护条件限制等因素裂纹现象。

#### 6、耐久性强

经上百万次疲劳试验50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。

## 7、可冬季施工

允许在-10℃气温下进行室外施工。

产品用途:

- 1、用于设备基础二次灌浆。
- 2、用于地脚螺栓锚固及钢筋栽埋。
- 3、用于混凝土结构加固和修补。

施工前的准备

- 1、机器搅拌:混凝土搅抖机或砂浆搅抖机;
- 2、人工搅拌:搅拌槽及铁铲若干;
- 3、水桶若干;
- 4、台秤若干;
- 5、流槽;
- 6、高位漏斗、灌浆管及管接头;
- 7、灌浆助推器;
- 8、模板(钢模、木模);
- 9、草袋、岩棉被等;
- 10、棉纱、胶带;

灌浆施工

步：基础处理

基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时，基础表面应充分湿润，灌浆前1小时，清除积水。

第二步：支模

- 1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。
- 2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。
- 3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。

4、灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

### 第三步：灌浆料配制

- 1、一般地，按通用加固型按13-14%的标准加水搅拌,豆石加固型按9-10%的标准加水搅拌。
- 2、采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为1-2分钟（严禁用手电钻式搅拌器）。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌和2分钟，其后加入剩余水量搅拌至均匀。
- 3、每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证40分钟以内将料用完。
- 4、现场使用时，严禁在cgm灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。

### 第四步：灌浆施工方法

- 1、较长设备或轨道基础，应采用分段施工。
- 2、几种常用灌浆方式图示
- 3、二次灌浆时，应符合下列要求。
  - 1.1二次灌浆时，应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。
  - 1.2灌浆开始后，必须连续进行，不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。
  - 1.3在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动cgm灌浆料，严禁从灌浆层中、上部推动，以确保灌浆层的匀质性。
  - 1.4设备基础灌浆完毕后，应在灌浆后3-6小时沿设备边缘向外切45度斜角（见下图）以防止端产生裂缝，如无法进行切边处理，应在灌浆后3-6小时后用抹刀将灌浆层表面压光。
  - 1.5当灌浆层厚度超过150mm时，应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。
  - 1.6当设备基础灌浆量较大时，豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式，以保证灌浆施工。

### 第五步：养护

- 1、灌浆完毕后30分钟内应立即加盖湿草盖或岩棉被,并保持湿润。
- 2、冬季施工时,养护措施还应符合现行>(gb50204)的有关规定。
- 3、灌浆料达到拆膜时间后，可进行设备安装,具体时间参见“拆膜和养护时间及环境温度的关系表”。
- 4、在设备基础灌浆完毕后，如有要剔除部分,可在灌浆完毕后3-6小时后,即灌浆层硬化前用抹刀或铁锨工具轻轻铲除。
- 5、不得将正在运转的机器的震动传给设备基础，在二次灌浆后应停机24-36小时,以免损坏未结硬的灌浆层。