

PARA 1022/0008高刚 电镀 食品级

产品名称	PARA 1022/0008高刚 电镀 食品级
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

PARA 1022/0008是一款50%玻纤增强材料。可与食品接触。

一款轻质的高强度复合材料，30%碳纤维增强的密度是1.34g/立方厘米。

一般采用短玻璃纤维增强和长玻璃纤维LFT增强，也可以用碳纤维增CF增强，40%碳纤维增强后的PARA拉伸模量可达38.0Gpa。

特别适合取代笨重的，密度高，表面处理加工困难的金属材料！替代铝、镁 锌合金、铜等。

一种特殊的聚酰胺材料，属于高分子材料芳香族聚酰胺家族的一员！1988年诞生。

高刚度。在 20 ° C 时，N7GF1001拉伸模量高达 20 GPa。

PARA具有优异的表面光泽度

模具收缩率低

良好的尺寸稳定性

吸水率低而缓慢

良好的耐化学性

易于加工

丰富的产品应用

PARA有卓越的耐机械应力性能。在 20°C 时，挠曲强度可达 400 MPa。易于加工。薄壁注塑时具有优良的注塑能力和高生产效率，即使采用高纤维含量也一样。模具收缩率低。高的可重复性有助于实现精确成型，没有凹陷，可实现精密的尺寸要求。优异的表面光泽性。增强后的产品具有优异的表面外观，即使采用高玻璃纤维含量也一样。线性热膨胀系数低。其系数可与金属相比，适合与金属结合。

优异的热机械特性。在 140 °C 时，挠曲模量高达 7GPa。蠕变性低。在 50 °C 和 50 MPa 作用下 1000 小时之后，变形小于 1%。吸水速率缓慢。与所有聚酰胺一样，聚芳香酰胺对水有一定的敏感性。尽管如此，与采用普通聚酰胺的模塑部件相比，聚芳香酰胺的半芳香性质使 APEX PARA 复合物仅产生较低且较缓慢的吸水性，与前者相比对湿度的敏感性低得多。