

多通道涡流探伤仪 涡流探伤仪 欣迈涡流探伤检测设备

产品名称	多通道涡流探伤仪 涡流探伤仪 欣迈涡流探伤检测设备
公司名称	厦门欣迈科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号
联系电话	13328325965 13328325965

产品详情

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，多通道涡流探伤仪，涡流检测，双通道涡流探伤仪，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

涡流检测的局限性：只适用于检测导电金属材料或能感生涡流的非金属材料。由于涡流渗透效应的影响，只适用于检查金属表面及近表面缺陷，在线涡流探伤仪，不能检查金属材料深层的内部缺陷。涡流效应的影响因素多，对缺陷定性和定量还比较困难。针对不同工件采用不同检测线圈检查时各有不足。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

超声波探伤的基本原理是什么？超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波来，在萤光屏上形成脉冲波形，涡流探伤仪，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；为您提供检测咨询服务。欢迎您来电！

涡流探伤(eddy current inspection)以交流电磁线圈在金属构件表面感应产生涡流的无损探伤技术。它适用于导电材料，包括铁磁性和非铁磁性金属材料构件的缺陷检测。由于涡流探伤，在检测时不要求线圈与构件紧密接触，也不用在线圈与构件间充满藕合剂，容易实现检验自动化。

多通道涡流探伤仪-涡流探伤仪-欣迈涡流探伤检测设备(查看)由厦门欣迈科技有限公司提供。多通道涡流

探伤仪-涡流探伤仪-欣迈涡流探伤检测设备(查看)是厦门欣迈科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙园。