

双通道涡流探伤仪 欣迈科技 荆州涡流探伤仪

产品名称	双通道涡流探伤仪 欣迈科技 荆州涡流探伤仪
公司名称	厦门欣迈科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号
联系电话	13328325965 13328325965

产品详情

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

涡流检测的优点：检测线圈不需要接触工件，也不需要耦合剂，四通道涡流探伤仪，对管、棒、线材的检测易于实现高速、的自动化检测；也可在高温下进行检测，或对工件的狭窄区域及深孔壁等探头可到达的深远处进行检测。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，荆州涡流探伤仪，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

某些零件在磁粉探伤后为什么要退磁？某些转动部件的剩磁将会吸引铁屑而使部件在转动中产生摩擦损坏，如轴类轴承等。某些零件的剩磁将会使附近的仪表指示失常。因此某些零件在磁粉探伤后为什么要退磁处理。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，双通道涡流探伤仪，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

试述磁粉探伤的原理？它的基本原理是：当工件磁化时，在线涡流探伤仪，若工件表面有缺陷存在，由于缺陷处的磁阻增大而产生漏磁，形成局部磁场，磁粉便在此处显示缺陷的形状和位置，从而判断缺陷的存在。

双通道涡流探伤仪-欣迈科技(在线咨询)-荆州涡流探伤仪由厦门欣迈科技有限公司提供。厦门欣迈科技有限公司位于厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欣迈科技在行业设备中享有良好的声誉。欣迈科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欣迈科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

