

# 设备安装早强灌浆料 C60早强无收缩灌浆料厂家

产品名称	设备安装早强灌浆料 C60早强无收缩灌浆料厂家
公司名称	广东土佳固建建材技术有限公司
价格	60.00/包
规格参数	品牌:土佳固建 型号:CGM 规格:40KG/包
公司地址	广州市花都区花东镇九子村中街6号自编1号2-01
联系电话	13829788227

## 产品详情

广东土佳固建建材技术有限公司是以新型高科技环保产品及解决方案予客户为宗旨；

凭借不断创新特种建材制造技术及系统；

致力于特种建材相关配套建材系统的研发、制造、销售、服务的创新型特种建材研发、生产和制造企业。

是家高新技术企业、创业型创新企业、科技型创新企业、混凝土结构加固与防护材料工程技术研究单位。

土佳固建所有生产基地都遵循“产品质量是品牌的生命”的理念，遵守严格的质量保障体系。

土佳固建工厂通过ISO9001质量管理体系，ISO14001环境管理体系，对生产的每个环节我们都严把质量关。从而达到“卓越运营”及“客户满意”的共赢；

优质的产品远销超过20多个国家和地区。产品系列为公路、桥梁、地铁、隧道、水利、电力、冶金、海洋、港口、石化、市政、园林、铁路、机场、能源、房屋、环保等行业混凝土结构病害提供耐久性整体治理解决方案。

产品以品质优良、价位合理、良好的效果、完善的售后服务深受专家好评，备受用户信赖。

公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户至上”的原则为广大客户提供优质的服务。

### 灌浆施工

1步：基础处理

基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时，基础表面应充分湿润，灌浆前1小时，清除积水。

## 第二步：支模

- 1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。
- 2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。
- 3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。
- 4、灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

## 第三步：灌浆料配制

- 1、一般地，按通用加固型按13-14%的标准加水搅拌,豆石加固型按9-10%的标准加水搅拌。
- 2、采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为1-2分钟（严禁用手电钻式搅拌器）。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌和2分钟，其后加入剩余水量搅拌至均匀。
- 3、每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证40分钟以内将料用完。
- 4、现场使用时，严禁在cgm灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。

## 第四步：灌浆施工方法

- 1、较长设备或轨道基础，应采用分段施工。
- 2、几种常用灌浆方式图示
- 3、二次灌浆时，应符合下列要求。
  - 1.1二次灌浆时，应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。
  - 1.2灌浆开始后，必须连续进行，不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。
  - 1.3在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动cgm灌浆料，严禁从灌浆层中、上部推动，以确保灌浆层的匀质性。
  - 1.4设备基础灌浆完毕后，应在灌浆后3-6小时沿设备边缘向外切45度斜角（见下图）以防止端产生裂缝，如无法进行切边处理，应在灌浆后3-6小时后用抹刀将灌浆层表面压光。
  - 1.5当灌浆层厚度超过150mm时，应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。
  - 1.6当设备基础灌浆量较大时，豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式，以保证灌浆施工。