

节能设备工业制氧机用于窑炉富氧助燃

产品名称	节能设备工业制氧机用于窑炉富氧助燃
公司名称	仁新节能环保设备（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:仁新/嘉章 型号:JZZR-6 产品用途:富氧燃烧，锅炉节能，节电
公司地址	青浦区北青公路7523号
联系电话	39815612-1001 15921668926

产品详情

品牌	仁新/嘉章	型号	JZZR-6
产品用途	富氧燃烧，锅炉节能，节电	节电设备类型	工业节能设备

富氧燃烧

概念：

用比普通空气（含氧21%）含氧浓度高的富氧空气进行燃烧，称为富氧燃烧。它是一项高效节能的燃烧技术，在玻璃工业、冶金工业及热能工程领域均有应用。

原理：

富氧燃烧目的就在于使燃料充分燃烧，并有效地充分利用燃烧生成的数量。燃烧的工艺与炉窑效率有着至关重要的关系。燃烧是由于燃料中可燃分子与氧分子之间发生高能碰撞而引起的，所以氧的供给情况决定了燃烧过程完成的是否充分。在常规空气助燃的燃烧系统中，这种高能碰撞作用受到占空气成份近五分之四不助燃的氮分子阻碍，减少了氧分子与燃料可燃分子之间的碰撞机会，直接影响燃烧效率的提高，不仅如此，氮还在炉窑中吸收大量的热量在废气中排掉造成热损失，浪费能源。

节能效果：

1、富氧燃烧可以提高燃烧区的火焰温度。

研究表明，火焰温度随着燃烧空气中氧气比例增加而显著提高，详见图1。富氧燃烧可明显提高火焰温度，提高火焰对配合料和玻璃液的加热效果。燃烧过程是空气中的氧参与燃料氧化，并同时发出光和热的过程。热的传递一般通过辐射、传导和对流三种形式进行。这三种形式何种作用最大主要取决于：火焰

类型和形状、加入空气中的含氧量及燃烧设备周围的情况等。由于热传递速率与温度的四次方成正比，所以提高燃烧温度将会大大增加热辐射。

2、富氧燃烧使燃烧所需空气量减少，废气带走的热量下降。排出废气的容积比与燃烧空气中氧浓度(%)的关系如下图所示。通常的燃烧只有占空气总量1 / 5的氧气参与燃烧，其余约占4 / 5的氮气非但不助燃，反而要带走燃烧产生的大量热量，从烟气中排出。使用富氧空气的情况下，燃料燃烧完全，自然排出废气减少，排烟热损失也相应减少从而节能。

相对含氧21%空气m=1.0时废气的容积比与燃烧空气中氧浓度关系图

psa (pressure swing adsorption 变压吸附) 制氧机

工作原理：

以干燥洁净的空气为原料，以沸石分子筛为吸附剂，利用沸石分子筛在常温条件下加压时对氮气的吸附容量增加，减压时对氮气的吸附量减少的特性，形成加压吸附、减压解吸的循环过程，将空气中78%氮和21%氧分离而制取氧气。

技术标准:

《医用分子筛制氧机设备通用技术规范》 yy/t0298-1998

《变压吸附制氧制氮设备》 jbt6427-2001

《钢制压力容器标准》 gb150-1998

《工业与民用供配电系统设计规范》 gb50054-92

《工业金属管道焊接工程施工及验收规范》 gb50235-97

基本性能：

氧浓度90%~96%，氧压力0.1~0.2mpa，分子筛正常使用寿命10年以上。

特有技术：

三项专利，两项市级科技成果，上海市高新技术成果转化项目；

独创的装填技术，彻底消除分子筛粉化现象；

先进的工艺流程和吸附塔结构，优良的分子筛，单位能耗同比下降20%；

独特的降噪技术，可使排气噪音降至62db以下。

变压吸附 (psa) 制氧机规格

产品型号	制氧量 (nm ³ /h)	氧气浓度 (v/v)	空气流量 (nm ³ /min)	安装尺寸 (l×w×h)
psao-1	1	93% ± 3%	0.23	600x450x1300
psao-2	2	93% ± 3%	0.45	600x450x1300
psao-3	3	93% ± 3%	0.68	1000x550x1800
psao-5	5	93% ± 3%	1.13	1200x600x1900
psao-8	8	93% ± 3%	1.80	1700x800x2200
psao-10	10	93% ± 3%	2.25	1800x850x2400
psao-15	15	93% ± 3%	3.38	1900x950x2500
psao-20	20	93% ± 3%	4.83	2100x1100x2500
psao-30	30	93% ± 3%	7.25	2600x1300x2500
psao-40	40	93% ± 3%	9.67	2800x1500x3000
psao-50	50	93% ± 3%	12.1	3000x1500x3200
psao-60	60	93% ± 3%	14.5	3100x1600x3300
psao-80	80	93% ± 3%	19.3	3200x1700x3500
psao-100	100	93% ± 3%	24.2	3300x1800x3500

制氧能力10-10000立方/每小时，浓度20%-96%，根据客户的要求来设计生产。