

展耀喷涂设备 喷涂流水线 喷粉流水线 涂装生产线 涂装设备流水线

产品名称	展耀喷涂设备 喷涂流水线 喷粉流水线 涂装生产线 涂装设备流水线
公司名称	石家庄展耀喷涂设备科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:丰原展耀 型号:按需定制 产地:河北省石家庄市
公司地址	正定县正定镇西柏棠村曙光路高铁桥西侧
联系电话	0311-88717656 18303111549

产品详情

涂装是指金属和非金属的表面覆盖保护层或装饰层，适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业，被广泛应用到各个工业行业表面处理工艺中。现在市场上的涂装生产线按照自动化程度可分为：手动喷涂设备、半自动喷涂设备和全自动涂装设备三种。

涂装设备按行业的种类：汽车、机械设备涂装设备；手机壳、电器壳涂装设备；木制家具、工艺品、地板、墙板涂装设备；钢制家具、铁艺工艺品涂装设备；通用涂装行业设备等。

涂装生产线工艺流程分为：前处理、喷粉涂装、加热固化。

从喷涂的油料分为：油漆喷涂设备、粉末喷涂设备。

(1)涂装生产线前处理工段的生产

前处理有手动简易工艺和自动前处理工艺，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前必须进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。

(2)喷粉涂装的组织生产

对于小批量工件，一般采取手动喷粉装置，而对于大批量工件，一般采用手动或自动喷粉装置。无论是手动喷粉或自动喷粉，把住质量关是非常重要的。要确保被喷工件着粉均匀、厚度一致，防止薄喷、漏喷、擦落等缺陷。

(3)涂装生产线固化工序生产

这一工序应注意的事项有：喷好的工件，如果是小批量单件生产，进固化炉前注意防止碰落粉末，如有擦粉现象，应及时补喷粉末。烘烤时严格工艺及温度、时间控制，切实注意防止色差、过烘或时间过短造成固化不足。

随着工艺的改进和发展，目前出现了二合一(即除油、除锈)和三合一(即除油、除锈、钝化)工艺。国外及国内的家电行业多采用喷淋式前处理，其特点是生产效率高，操作简便，易于实现生产自动化或半自动化，脱脂效果好，磷化膜致密均匀。但是不管怎么发展，表面处理的前处理工艺都是必须的，针对不同的涂层要求及对抗腐蚀的要求，除油、除锈、磷化等处理方法要视工件原材料的状况来选择。