

科士达蓄电池6-FM-7铅酸免维护

产品名称	科士达蓄电池6-FM-7铅酸免维护
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:科士达 型号:6-FM-7 容量:7AH
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

产品详情

科士达蓄电池6-FM-7铅酸免维护

科士达FM系列规划选用电解质和管状正极板，一起具有了阀控电池（免保护）和开口电池（浮充/循环运用寿数）等的长处，特别适合后备时刻1至20小时的运用。供给高倍率放电，高能量密度，高性价比的电池解决方案。因为不受运用环境或保护的约束 科士达FM小型密封电池系列 电池容量：1.2AH~28AH 电池特性：规范系列，浮充寿数可达3年 使用范围：小功率UPS/应急照明/安全报警 结构特征 1、极柱密封—极柱由橡胶环圈（根部），环氧树脂（中部）及防腐衬垫（顶部）三重密封结构战胜在运用进程中板栅增生而导致极柱向外滑动时破坏密封垫圈的现象，并答应电池笔直式水平摆放。2、极柱端子—含M8内螺纹黄铜芯棒，外表以等离子技能打磨，再镀上锡及放氧化膜。在高倍率放电时，削减触摸面的阻抗所发作的热损耗，端子外表无需涂上凡士林，仍可在湿润环境长时刻作业。3、安全气阀—高灵敏度单向低压气阀，可重复操作4万次开阀压力：20kpa，闭阀压力：5kpa，阀门外加防爆气塞（陶瓷过滤器）。在正常充电条件下，防止内部气体外泄及阻挠大气内进。在反常充电条件下，将过量的气体开释以确保安全进行。防爆气塞阻挠火舌进入，鸣爆电瓶内的可燃气体（氢）。4、正极极板—重型铅锡多元合金板栅，缓减极板腐蚀及增生，改进深度放电后的恢复功能，延伸浮充及循环作业寿数。5、负极极板—无铋铅钙合金板栅，进步氢气的分出电位，气体复合功率达99%以上。6、电池外壳—选用抗冲击、抗腐蚀、抗老化的阻燃ABS塑胶。槽两边加强盘规划，槽盖方位均预设提手或吊带。加强筋规划进步外壳机械强度，并预留空间让热损耗经过，在高温或过充电情况下约束极板向两边胀大。另外壳外材料可循环再用，削减污染环境，响应环保。3.7、胶体电池选用专用微孔PVC-SiO₂隔板，高孔率协助气体分散，进步气体化合功率，低内阻削减电池内阻，改进高倍率放电效能。科士达蓄电池12V7AH 6-FM-7 kstar UPS蓄电池 免保护蓄电池 原装 免保护蓄电池，因为其负极板上的硫酸铅含量比正极板上多，因而，足够电时正极板的硫酸铅全部转变成了二氧化铅，而负极板上仍有一部分硫酸铅残留。这样，过充电时，充电电流只在正极板上用来发作氧气，而在负极板上则被用于使多余的硫酸铅转变成海绵状铅。一起，在正极板上所发作的氧气也不会外逸，而是敏捷与负极板上的活性物质（海绵状铅）发作反响生成二氧化铅，再与电解液中的硫酸反响变成硫酸铅和水。蓄电池的充放电浮充运用时充电参数的设置 系列类型浮充电压大浮充电流单格温度补偿系数 AGM系列12V系列2.27~2.30V/cell0.25C-3mV/ 循环运用时充电参数的设置 系列类型均充电压大均充电流单格温度补偿系数

AGM系列12V系列2.35 ~ 2.40V/cell0.25C-5mV/ 放电电流与放电停止电压

放电电流I 1.0C0.2C | 1C0.01C | 0.2C0.004C | 0.01CI 0.004C

放电停止电压1.6V/cell1.7V/cell1.8V/cell1.85V/cell1.9V/cell由此可见，免保护蓄电池在过充电时，其负极板上的硫酸铅不会消失，即负极板上不会发作氢气。即从理论上讲，免保护蓄电池即便在过充电时，其电解液中的水也不会流失。铸焊出产有必要配有符合要求的铸焊模具，模具结构规划要合理，材质要符合要求，不能变形。模具冷却水道的规划要合理，冷却功能要好。出产进程中，模具要按规定喷模。铸焊操作要害工序是焊接工序，其他工序是为焊接服务的。铸焊常见的问题有以下几点：焊接的强度不行以及汇流排的厚度超支，解决方法首要是调整运送铅的温度、时刻和冷却时刻；还有汇流排的飞边毛刺问题，首要原因是铸焊模具的涂模剂不合适，应及时喷模；汇流排掉板问题，首要是爽具问题和铸焊模具变形等形成，整修夹具及修理铸焊模具。铸焊的参数设置非常要害，首要参数有进铅时刻、铅液温度、模具温度、插片时刻、冷却时刻等。各参数之间要配合好。假如在高温环境中运用电池电池贮存的电量将会继续削减，由此导致电池的运用寿数不会像在常温环境作业中的时刻那么长。在这种高温环境下给电池充电，电池将遭到很大程度的损害，由此影响电池的运用寿数。即便在较热环境中充电也会对电池形成不同程度的损害，因而应该尽量防止在高温环境下给电池充电。假如在低温环境下给电池充电，相同也会给电池形成损坏。蓄电池放电后，假如没有及时地充电或没有充满电，放电发作的硫酸铅就会结晶转化成不可逆的硫酸铅晶体，导致极板硫化，电池落后。蓄电池的充放电进程是将脉冲充电分红一个或几个阶段，严厉依照蓄电池充电特性曲线进行主动充电，规划的充电形式是“恒流（均充稳雁值）定压减流（主动判别转为）恒流放电”三波段式使电解液降温等。这种方法比较抱负，能够消除硫化。对蓄电池进行脉冲充电和恒流放电重复循环，将其内部的硫酸铅晶体激活，进步硫酸密度和质量百分浓度，跟着活化修复的加深，使电池硫酸密度到达1.30g/cm³，质量百分浓度到达39.1%，电解液中硫酸铅的溶解与沉淀处于平衡状态，