

# 仓库轻型货架、中型货架、重型货架

产品名称	仓库轻型货架、中型货架、重型货架
公司名称	山东恒泰仓储设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:恒泰 产地:临沂 类型:横梁式
公司地址	临沂市河东区凤凰大街铁路桥西北院
联系电话	86 0539 8099806 15963970026

## 产品详情

品牌	恒泰	产地	临沂
类型	横梁式		

### 货架结构技术说明

#### 设计标准：

jb/t5323-91钢结构货架技术条件

zjb83015-89高层货架仓库设计规范

fem10202欧洲物料搬运协会钢结构货架设计规范

sema欧洲仓库设备制造商工会

#### 设计原则：

- 1、货架结构的承重构件按正常使用极限状态设计，非承重构件按构造要求设计。
- 2、本设计按正常使用极限状态设计货架结构，采用载荷标准和允许变形进行计算。
- 3、强度设计值：按国家现行规范的规定取值；
- 4、设计货架结构，综合考虑了使用要求、设备情况、载荷性质、材料供应、

及制作安装条件等因素，合理选择了材料和结构，做到技术先进、经济合理、安全使用、确保质量；

重型插装可调装配式货架的结构及特点：

### 1、结构说明：

柱片为装配式结构，横梁与柱片之间采用镶嵌式连接并配以安全销，相

邻紧靠的两排货架之间由隔撑加强连接，以提高货架的整体承载能力和

稳定性；货架与地面之间采用膨胀螺栓连接；所有通道拐弯处的货架立柱底部均设置了护脚，以防止叉车在行使中直接撞击货架而使货架损伤，提高了操作的安全可靠性。

### 2、货架特点：

1) 全组装式结构，随意组合，拆装方便灵活；

2) 材料截面优化，承载能力强；

3) 层高每75mm任意可调；

4) 全部货架表面静电喷涂处理，喷涂表面光滑平整；

5) 货架材料均为各种优质冷弯型钢，内部品质、外观、承载性能都非常

优越。

### 3、货架构件技术说明：

#### (1) 轧制工艺：

1) 卷板——纵剪——自动冲孔——轧制成型——定尺——自动跟踪飞锯切断——平头——CO<sub>2</sub>保护焊接——打磨除刺——黑件——表面处理

#### (2)、自动冲孔：

全自动连续冲孔生产线，用于完成立柱型材在轧制前的冲孔，孔间距精度可达0.02mm，立柱全长累计误差不大于2mm；

#### (3)、冷轧成型：

立柱和各种横梁均有各自的自动冷弯成型机组轧制，根据所需的长度自动定位并切断，长度尺寸误差不大于1mm；

#### 4、焊接：

采用二氧化碳保护焊机焊接，保证了焊缝质量和焊缝的光滑美观；

#### 5、立柱

采用H90型立柱，截面优化，承载能力强；

立柱总高为7000mm，立柱孔距为75mm，层高可自由调节，孔距累计误差为 $\pm 1\text{mm}$ ；

立柱底部配活动重型底板，底板与地面间采用膨胀螺栓连接，确保货架的稳定性；

立柱与横撑、斜撑间均由镀锌螺栓连接；

满载时，立柱最大挠度不大于 $1/1000h$ ；

颜色：自选。

#### (6) 横梁

采用ht100\*50型抱焊横梁，截面优化，抗弯能力、承载能力强；

横梁与立柱采用柱卡连接，为镶嵌式无间隙插接，接触面积达、牢靠性好；

每根横梁上配有安全销，增加安全系数；

横梁在满载时，其最大挠度不大于 $1/250l$ ；

颜色：自选。

) 护脚：喷涂颜色：