

# 高精度磨床 广西磨床 无锡腾达海川

产品名称	高精度磨床 广西磨床 无锡腾达海川
公司名称	无锡腾达海川新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区锡梅路177号
联系电话	13771530668 13771530668

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡腾达海川新材料有限公司

磨床的结构与磨削运动（1）砂轮架——安装砂轮并带动砂轮作高速旋转，砂轮架可沿滑座的燕尾导轨作手动或液动的横向间隙运动。（2）滑座——安装砂轮架并带动砂轮架沿立柱导轨作上下运动。（3）立柱——支承滑座及砂轮架。（4）工作台——安装工件并由液压系统驱动作往复直线运动。（5）床身——支承工作台、安装其它部件。（6）冷却液系统——向磨削区提供冷却液（皂化油）。

磨床机床没有纵向移动的自动和手动的互锁机构，广西磨床，而用液压自动往复运动时，必须将手柄拔出。工作中经常检查夹具，工件的紧固，以及砂轮的平衡紧固和皮带的松紧。砂轮磨钝应及时修整。修整砂轮时，金刚刀固定在托架上，操作时严禁撞击，并应戴好防护眼镜。砂轮没有脱离工件时，不准停车。更换砂轮应遵守磨工一般安全规程。不准触摸磨削中的工件或隔着运动部位传送东西。调整，修理、润滑、擦拭机床时应停机进行。

磨床的结构与磨削运动，液压传动系统——其组成有：

1) 动力元件——为油泵，自动磨床，供给液压传动系统压力油；

- 2) 执行元件——为油缸，带动工作台等部件运动；
- 3) 控制元件——为各种阀，磨床配件，控制压力、速度、方向等
- 4) 辅助元件——如油箱、压力表等。

液压传动与机械传动相比具有传动平稳，能过载保护，可以在较大范围实现无级调速等优点。（1）主运动——砂轮的高速旋转运动。（2）进给运动（1）纵向进给——工作台带动工件的往复直线运动；（2）垂直进给——砂轮向工件深度方向的移动；（3）横向进给——砂轮沿其轴线的间隙运动。

高精度磨床-广西磨床-无锡腾达海川(查看)由无锡腾达海川新材料有限公司提供。无锡腾达海川新材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡腾达海川——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市新区锡梅路177号，联系人：龚总。