

# 赛亚思FU70大扭矩智能伺服拧紧机 拧紧轴

产品名称	赛亚思FU70大扭矩智能伺服拧紧机 拧紧轴
公司名称	咸阳赛亚思科技有限公司
价格	58000.00/个
规格参数	品牌:赛亚思SCI 型号:FU42 扭矩范围:1-5000NM
公司地址	陕西省咸阳市秦都区高科三路中韩产业园A107幢
联系电话	13399207368 13399207368

## 产品详情

1、支持扭矩法、角度法、屈服法等各种拧紧方法，拧紧扭矩、拧紧时间、拧紧角度、拧紧圈数完全可控。  
2、支持多轴控制模式，单级系统支持 31 轴协同动作，多级系统轴数不受限制，可实现集中式组态和管理。  
3、支持多 8 组控制参数，可任意选择一组进行操作，能适应更加复杂的拧紧需求。  
4、多种拧紧过程同步模式，满足多轴拧紧系统的同步需求。可同时拧紧多组螺栓螺母，拧紧同步好，质量优异；拧紧效率高，时间快；大扭矩螺栓拧紧精度为 2%，也可 1%；分辨率 0.01NM，常规拧紧极限为 6000 牛米，也可定制大于 1 万牛米拧紧机，如需三四万牛米且高精度，可配我司智能液压扳手或气动扳手，带控制器和传感器装置，较常规精度和速度均提高 10 倍。

**多轴拧紧参数组说明。** 为了满足更加复杂的拧紧需要，FU10 系列拧紧机提供 8 组组态参数供用户使用，当 1 组参数不足以满足用户需求时，可以通过使用多组参数来实现，例如：

1：使用 1 台拧紧设备对多种螺栓进行拧紧时，将各个螺栓的拧紧控制参数需先设置到 1~8 组参数中，通过 IO 或者 485 命令选择相应的参数组即可，不需要对控制参数进行反复的修改。

2：复杂的拧紧要求，拧紧工件很有可能不是标准的螺栓，而是用户定制生产的配件，也许需要往复正、反转多次，当遇到这样的需求，将整个过程分解为几个相对简单的子过程，每个子过程使用一个参数组进行控制，就可以很好地完成整个复杂的过程。

**中速拧紧：**高速拧紧阶段结束后，以拧紧中速参数设定的速度运转，当伺服拧紧轴力矩达到中速力矩设定值后，该阶段结束。

**低速拧紧：**拧紧轴以拧紧低速开始拧紧，当力矩值达到检测力矩后开始记录拧紧角度。根据控制方式，判断扭矩、角度、屈服点等变量，直到拧紧结束。

**螺丝卸载，**为了使拧紧头能够顺利脱离螺栓，拧紧机将反转一定角度，该角度通过逆转角度设定。螺栓拧紧完毕后，控制器将再次判断拧紧参数是否超限，如果超限，发出警告。

**伺服拧紧轴复位：**拧好螺丝，设备自动复位，准备下一次锁付工作

