

四川干式除渣机

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 四川干式除渣机 |
| 公司名称 | 青岛科成亿环保电力科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛胶州市北关工业园 |
| 联系电话 | 13553028220 |

产品详情

5 调试与试运5.1 准备工作（1）进入调试与试运阶段，钢带输渣机应全部总装完毕、且完成了分步调整。禁止在设备不完善、尚不具备使用条件下试运！

（2）液压系统设备清洗干净、分步调试完毕，具备试运条件。

（3）各张紧装置移动灵活，输送钢带起动和运行时滚筒均不应打滑。

（4）各张紧装置在张紧状态，已利用的行程不应大于全行程的50%（钢带 250mm、清扫链 125mm）。

（5）输送钢带边缘与限位轮母线的距离不小于10mm。5.2 清扫链的调试（1）试车前必要的准备工作见表2.2-1

表2.2-1 清扫链试车前准备工作检验表序号检 查 项

目检查结果1检查清扫链运行方向上无障碍物，无螺栓、工具等现场遗留物品

2检查钢带机底板接缝处有无凹凸不平 3检查所有托链轮转动灵活

5.1 设备运行

5.1.1 运行前应确认设备完好无损，确定设备按手控或程控方式运行。干渣机按下列顺序启动：液压泵站启动——输送链、清扫链张紧——输送链驱动辊筒启动——清扫链驱动轴启动

5.1.2 液压泵站启动运行，液压张紧装置张紧到设定的输送链张紧压力范围（4.5~7.5 MPa）和清扫链张紧压力范围（2~3 MPa）。

5.1.3 启动输送链驱动辊筒电机，设定电机频率，输送链运行。从下表中可以看出，调高电动机的频率，输送链的运行速度提高，输渣量也相应增加。

电动机频率与干渣机输送链带速对照表电动机输入频率
(Hz) 干渣机输送链运行速度 (m/min) 50.4100.8201.6302.4403.2504

5.1.4 启动清扫链电机，清扫链运行。

5.1.5 检查干渣机各部位的温度，在头部检测灰渣的温度，应低于 200
。检查中间渣仓的渣温，渣温若低于 70
，说明冷却风量偏大，干式除渣机，应适当的封闭一些进风门。

清扫链空负荷试运链条运行检验表检查项目检查结果
驱动链轮与链条啮合是否正确（脱链迅速、无卡涩、

无异常“铿铿”声响、开口环螺栓部位与轮槽间无接触）链条运行轨迹是否有扭曲现象
链条是否在托链轮轮槽中运行 链条在过渡段的啮合与运行正常（在压轮轮槽中运行、无异常声音）
刮板在“相互平行且与运动方向垂直状态”运行，无窜动、无爬行刮板与底板摩擦正常，无异常声音
链条运行情况：在头部、尾部、过渡段、两侧检查窗处检查记录 操作 员： 检验
员： 检验日期： 年 月 日表2.2-5

清扫链空负荷试运张紧油缸检验表检测时间左侧位移右侧位移张紧压力备注

1、张紧后、启动前在两侧移动滑板与箱体上，标记刻度线，作为初始点；

2、运行后每隔1小时记录一次移动滑板上刻度线相对箱体刻度线间的位移。操作 员：
检验员： 检验日期： 年 月 日

（3）空运转48小时

a) 空运转48小时运行记录仍采用表2.2-2、表2.2-3、表2.2-4、表2.2-5记录间隔为1小时；

b) 空运转48小时结束后，进行必要的部件检查，检查结果记录到表2.2-5。

四川干式除渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”选择青岛科成亿环保电力科技有限公司，公司位于：青岛胶州市北关工业园，多年来，科成亿电力设备坚持为客户提供好的服务，联系人：刘先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科成亿电力设备期待成为您的长期合作伙伴！