

钢制管壳式换热器生产厂家 济南汇平信誉厂家

产品名称	钢制管壳式换热器生产厂家 济南汇平信誉厂家
公司名称	济南汇平换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区崮云湖街道办事处大崮山村7号
联系电话	15964025506 15964025506

产品详情

管壳式换热器是一种很常见的热换器，钢制管壳式换热器厂家，在许多领域都有一定的运用，在应用全过程中根据运用必须，会对机器设备开展拆卸，这就需要大家灵活运用机器设备的拆卸知识。下边就给各位介绍一下该设备的拆卸方式吧。1、拆卸前，先测量板束的卡紧长短规格，搞好纪录。2、密封垫片若粘在两板片间的沟槽内，要用螺丝起子小心地将其分离，螺丝起子应先从易剥掉的位置插进，随后沿其附近分离出来，切勿毁坏热交换器板片和密封垫片。3、检查密封垫片是不是有衰老、质变、裂痕等缺点，禁止使用硬的物件表面层乱划。4、检查管壳式换热器板片是不是有破孔，长春钢制管壳式换热器，一般用5倍的高倍放大镜，有时候也可以用灯光效果或渗透法逐片检查。5、检查传热板片是不是有部分形变，超出规定值的，应开展调整或拆换。6、假如发觉物质进出口管箍及安全通道有脏物沉积，则表明过滤装置无效，应立即清理。7、拆换封垫圈时，必须先用或别的的吩嗪有机溶液将密封垫片的沟槽擦干净，再用刷子将防腐蚀涂料粘结剂匀称的涂在沟槽里。8、拆卸钛材的板片时，禁止与可燃物触碰，防止空气氧化。9、密封垫片与传热板表层禁止囤积固态颗粒物，如碎石子、铁屑等。

壳管式换热器应用非常广泛，在石油化工行业中换热器的投资占总设备投资的30% ~ 40%。换热器壳侧和管侧的选择结果会直接影响到换热性能、寿命、安全等，本文就换热器管壳程选择的主要因素进行介绍。01流体在壳管式换热器壳侧和管侧选择的一般因素流体在管壳式换热器的设计过程中影响其在壳侧和管侧的选择主要因素有：粘度、腐蚀性、结垢性、压力、流速、温度等。根据操作压力和温度、可以允许的压降、结构和腐蚀性以及所需设备材料的选择等方面，来确定其适宜走管程还是壳程。下面将介绍以上因素在换热器设计过程中壳侧和管侧选择的一般原则。02流体在壳管式换热器壳侧和管侧选择的一般原则1、粘度粘性流体走壳侧较好。由于给定流速下流体在壳侧时雷诺系数大于100即为湍流状态。而在管侧雷诺系数要达到10000以上才是湍流。因此把粘度较高的流体放在壳侧对传热和压降都有好处。2、腐蚀性如流体具有一定的腐蚀性，应选择走管侧。因与管侧相关的抗腐蚀性材料较少从而降低产品制造成本。3、结垢性因壳侧有流动死角，易结构的流体走壳侧更容易结构且结构后不便于清理。所以易结垢流体应选择走管侧，结构后便于清理。4、压力高压流体走管侧有利于降低换热器设备的材料成本，因为只需要把管侧相关的配件和材料选择承压件即可。5、流速流速和年度的相关性较大。高流速的放在管侧和壳侧均可，中流速介质比较适合放到壳侧，较小流速流体放在管侧较好。6、温度高温流体一般走管程，可减少热量向周围大气散发而造成热损失，同时可减少结构材料和保温材料的使用。大多数工况下

流体的管壳程选择非常明显或者已经形成经验共识，如冷却水、水蒸汽、强腐蚀性流体、易结垢的流体、高温或高压流体适合走管程；塔顶气的冷凝、塔底再沸器及粘度较大的流体一般较适宜走壳程。当上述工况排除后，钢制管壳式换热器价格，流体的管壳程选择主要从提高传热系数和充分利用压力降方面来考虑。

解析拆换管壳式换热器中换热管的方式

一、焊接法：这样可保障管壳式换热器高温高压时连接的紧密性，同时焊接工艺较胀管工艺简便，管板孔加工要求低，且压力不太高时可使用较薄的管板，因此焊接法被广为采用。

二、胀接法。是用胀管器挤压伸入管板孔中的管子端部，使管壳式换热器的管端发生塑性变形，钢制管壳式换热器生产厂家，管板孔同时产生弹性的交形。当取出胀管器后，管板孔弹性收缩，管板和管子就会紧紧挤压在一起，实现密封紧固。

所以在给管壳式换热器安装换热管的时候，通常都会采用以上这二者中的一种方式，但无论是哪种固定方式都可以起到很好的固定作用。不过还是建议大家在安装换热管之前，根据设备自身的结构情况等条件来选择合适的一种固定方式进行安装，从而使固定效果越佳。

钢制管壳式换热器生产厂家-济南汇平信誉厂家由济南汇平换热设备有限公司提供。“换热设备,除污器,供水设备,水处理设备,分集水器等”选择济南汇平换热设备有限公司，公司位于：山东省济南市长清区崮云湖街道办事处大崮山村7号，多年来，济南汇平坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济南汇平期待成为您的长期合作伙伴！