

# 木纹转印铝型材 木纹转印铝型材出售 顺达铝业

产品名称	木纹转印铝型材 木纹转印铝型材出售 顺达铝业
公司名称	山东顺达铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐东城工业园
联系电话	13573605399 13573605399

## 产品详情

那么好质量的木纹转印铝型材的标准是什么呢？

1、硬度：很多客户在购买铝时非常关心，硬度跟合金化学成份有直接的关系。其次，不同的状态也影响较大，从所能达到的高硬度来看，7系，2系，4系，木纹转印铝型材，6系，5系，3系，1系，依次降低。

2、焊接性：多数铝合金的焊接性均无问题，尤其是部分5系列的铝合金，是专为焊接考虑而设计的，木纹转印铝型材出售，相对面言，部分2系和7系的铝合金较难焊接。

木纹转印铝型材是由原来的铝型材经过木纹转印技术加工而成，以达到更美观的效果，但是在生产过程中如果操作不当，成品表面可能会出现颗粒的问题。那么这一问题出现的原因有哪些呢？我们又该如何解决呢？

一、产生的原因：

- 1.产品底油喷的太薄，导致喷好光油会咬底。
- 2.光油开油水太强。
- 3.活化剂喷少了，没有完全活化膜纸也会咬底。
- 4.烤水时没有烤干透底，底油没有完全干。

## 二、改善措施

- 1.如果是烤漆经过了高温烤，木纹转印铝型材多少钱，直接打沙重新喷底油。
- 2.如果是PC ABS油，用防白油把油漆洗干净，重新作业。
- 3.产品底板油务必喷均匀。
- 4.如果是膜纸没有完全活化，活化剂量可以适当加多点。
- 5.如果是底油没有完全干，要适当的加温和烤油的时间。

铝材转印生产工序：一是用膜机将热转印膜卷裁才所需尺寸。二是将裁好的转印膜用转印超声波包装机根据工件的大小用超声波焊接成工件包裹袋。三是在包装平台上将工插入用转印膜制成的工件包裹袋。四是将包好转印膜的工件放在热转印机小车平台上，依次可放18根铝材，将铝材两端接上真空抽头并锁紧，打开真空开关，此时转印膜紧紧贴在铝材上。小车自动将铝材送至烘烤炉内，木纹转印铝型材厂家，烘烤炉自动升温220度并保温3分钟，小车自动退出烘烤炉。五是松开真空抽头，将工件取下。六是去掉转印膜，并检查工件质量。

平版热转印生产工艺，一是用裁膜机将热转印纸卷裁成所需尺寸。二是将热转印纸膜附在工件表面并放在平板热转印机上。三是将平板推至平板热转印机加热区，按动压板开关，压板将热转印纸紧紧压在工件上，加热并保温一分钟。四是升起压板，将工件推至件段，去掉转印膜将工件取下并检查。

木纹转印铝型材-木纹转印铝型材出售-

顺达铝业(推荐商家)由山东顺达铝业有限公司提供。山东顺达铝业有限公司是山东 潍坊,门窗五金的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在顺达铝业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创顺达铝业更加美好的未来。