

福州螺旋管厂家

产品名称	福州螺旋管厂家
公司名称	福建闽恒金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省福州市闽侯县祥谦镇林森大道36号，海峡机械园东区1座2楼202
联系电话	18959178730 18959178730

产品详情

螺旋钢管焊接工艺与注意

螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，螺旋管厂家，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。

- 1.如间隙过大，则造成邻近效应减少，涡流热量不足，焊缝晶间接合不良而产生未熔合或开裂。
- 2.如间隙过小则造成邻近效应增大，焊接热量过大，造成焊缝烧损;或者焊缝经挤压、滚压后形成深坑，影响焊缝表面质量。

螺旋钢管发生裂纹的措施

螺旋钢管的预防措施：焊前预热，焊后缓慢冷却，使热影响区的奥氏体分解能在满足的温度区间内进行，防止淬硬安排的发生，一起有削减焊接应力的效果;焊接后及时进行低温退火，去氢处置，消除焊接时发生的应力，并使氢及时分散到外界去;选用低氢型焊条和碱性焊剂或奥氏体不锈钢焊条焊丝等，焊材按规定烘干，并严厉整理坡口;加强焊接时的维护和被焊处外表的整理，防止氢的侵入;选用合理的焊接规范，选用合理的装焊次序，以改善焊件的应力状态。

螺旋管常见使用形式

1. 低压流体输送用焊接钢管称一般钢管，俗称黑管。是用于输送水、煤气、空气、油及取暖蒸汽等一般较低压流体和其他用途的焊接钢管。

2. 低压流体输送用镀锌焊接钢管也称镀锌电焊钢管，俗称白管。是用于输送水、煤气、空气、油及取暖蒸汽、暖水等一般较低压力流体或其他用途的热浸镀锌焊接钢管。
3. 普通碳素钢电线套管是产业与民用建筑、安装机器设备等电气安装工程项用于保护电线的钢管。
4. 直缝电焊钢管是焊缝与钢管纵向平行的钢管。通常分为公制电焊钢管、电焊薄壁、变压器冷却油管等等。

福州螺旋管厂家由福建闽恒金属材料有限公司提供。福州螺旋管厂家是福建闽恒金属材料有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄先生。