

镜面电脉冲 北京迪蒙卡特

产品名称	镜面电脉冲 北京迪蒙卡特
公司名称	慈溪市铭锐机床设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:北京迪蒙卡特 型号:CTM350
公司地址	慈溪市古塘街道浒崇公路615号
联系电话	86-057463046028 13355977262

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	北京迪蒙卡特
型号	CTM350	适用行业	通用
工作台面尺寸	630 × 440	工作油槽尺寸	1075 × 620 × 350
工作台行程 (X*Y)	350 × 250 × 300	Z轴行程	300
最大切割厚度	0 (mm)	最大承重	300 KG
主机重量	2000 KG	主机装箱尺寸	1400 × 1320 × 2200
最大加工速度	450mm (mm/min)	最大加工电流	50 (A)
最小电极消耗比	0.1%	表面粗糙度	Ra 0.2 (um)
输入电压	380V		

镜面脉冲 性价比高。型号有ctm350 400 500

产品说明

优越的性能与配置

强度 ctm系列数控电火花成型机主机采用c型结构和滑枕式结构，整体刚性好，承载能力强；结构紧凑，操作位置自由。机床配有受控操作盒，丰富的功能键使加工操作更为简便舒适。精度 x、y、z三轴均采用进口或台湾精密直线滚动导轨，精密滚珠丝杠，提高了机床的运动精度和运动灵敏度，有优良的伺服性能和加工稳定性。数控采用高品质工控机控制，可实现三轴数控三轴联动（选配c轴可实现四轴数控四轴联动）。伺服 x、y、z三轴均采用日本松下交流伺服电机驱动，运行平稳可靠，具有很强的系统保护功能。电源脉冲电源和放电电路的控制均采用全数字化控制，能够精确控制每一个放电脉冲。镜面具有自动编程加工功能，并配有适用于各种超精加工的放电控制回路，从而获得更高的加工速度和更好的粗糙度，最高可实现镜面加工。软件控制软件系统提供多种功能。x、y、z三轴任意轴均可作为伺服轴加工，其它两轴平动加工，四种平动方式（自由平动、步进平动、锁定平动、45度角平动），

五种平动轨迹（圆形、棱形、正四方、正十字、斜十字）。专家库具有自动编程专家系统，初学者只要输入简单的工艺参数，利用自动生成的程序即可加工，经验丰富者可自行编辑程序或修改加工条件，就可完成多工位，高水平的加工。 润滑

整机采用中心润滑系统，可使操作人员轻松的对机床进行日常保养，延长机床的使用寿命。 服务遍及全国的销售服务网络，提供专业的技术咨询，快速有效的维修服务，从理论到应用的常年免费培训。

工作台尺寸 (mm) : 630 × 440	x、y 轴行程 (mm) : 350 × 250 × 300
z轴行程 (mm) : 300	z轴至工作台最大距离 (mm) : 500
油槽尺寸 : 1075 × 620 × 350	坐标定位精度 (mm) : 0.01
最大电极重量 (kg) : 60	最大工件尺寸 800 × 500 × 300
最大工件重量 (kg) : 300	最大加工电流 (a) : 60
最大加工速度 450mm ³ /min	最佳表面粗糙度 (um) : ra 0.3
最小电极损耗 : 0.1%	整机外形尺寸 (mm) : 1400 × 1320 × 2200
机床重量 (kg) : 2000	可编程轴 : 三轴三联动