

# GQF-F40型桥梁伸缩缝介绍

产品名称	GQF-F40型桥梁伸缩缝介绍
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	280.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40MM
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

螺纹钢是冷拉异型钢中的一种，是指钢筋混凝土用钢筋是指钢筋混凝土配筋用的直条或盘条状钢材，其外形分为光圆钢筋和变形钢筋两种，交货状态为直条和盘圆两种。光圆钢筋实际上就是普通低碳钢的小圆钢和盘圆。变形钢筋是表面带肋的钢筋，通常带有2道纵肋和沿长度方向均匀分布的横肋。横肋的外形为螺旋形、人字形、月牙形3种。用公称直径的毫米数表示。变形钢筋的公称直径相当于横截面相等的光圆钢筋的公称直径。钢筋的公称直径为8-50毫米，推荐采用的直径为8、12、16、20、25、32、40毫米。钢筋在混凝土中主要承受拉应力。变形钢筋由于肋的作用，和混凝土有较大的粘结能力，因而能更好地承受外力的作用。钢筋广泛用于各种建筑结构、特别是大型、重型、轻型薄壁和高层建筑结构。

螺纹钢属于小型型钢钢材，主要用于钢筋混凝土建筑构件的骨架。螺纹钢通常用于钢筋混凝土中，它的条纹的作用就是增大摩擦力，使螺纹钢与混凝土咬合在一起,形成一体,在受外力的作用下不会产生抽动现象，提高混凝土的强度。螺纹钢与光圆钢筋的区别是表面带有纵肋和横肋，通常带有二道纵肋和沿长度方向均匀分布的横肋。

槽钢是截面为凹槽形的长条钢材。其规格表示方法，如120\*53\*5，表示腰高为120毫米，腿宽为53毫米的槽钢，腰厚为5毫米的槽钢，或称12#槽钢。腰高相同的槽钢，如有几种不同的腿宽和腰厚也需在型号右边加a、b、c予以区别，如25a#、25b#、25c#等。槽钢分普通槽钢和轻型槽钢。热轧普通槽钢的规格为5-40#。经供需双方协议供应的热轧变通槽钢规格为6.5-30#。槽钢主要用于建筑结构、车辆制造和其它工业结构，槽钢还常常和工字钢配合使用。

槽钢主要用于建筑结构、车辆制造和其它工业结构，槽钢还经常和工字钢配合使用。依照结构的理论来说，应该是槽钢翼板受力，就是说槽钢应该立着，而不是趴着。

主要分为普通槽钢和轻型槽钢。热轧普通槽钢的规格为5-40#，经供需双方协议供应的热轧变通槽钢规格为6.5-30#。按形状又可分为搜索为四种：冷弯等边槽钢、冷弯不等边槽钢、冷弯内卷边槽钢、冷弯外卷边槽钢。

我公司生产的冷拉异型钢具有以下五大优点：

### 1.形状规格多样性

通过设计不同形状的模具，冷拉出不同截面形状、不同规格公差的冷拉钢。角度可设计成直角或圆角。

### 2.高精度度

使用高质量的硬质合金模具以及拥有专业修模人员，确保公差准确、统一。

### 3.表面光滑

先进的冷挤压工艺使得冷拉钢产品表面光滑明亮。

### 4.材料大量节省

冷拉工艺是将原材料冷挤压变形达致所需的形状、规格及公差，原材料的耗损极少，相对利用传统车床机加工切削所耗损的材料，冷拉钢所节省的材料是非常可观的，特别当材料用量大，材料成本的节约更为显著。

### 5.加工时间及加工机械节省

由于精度准确，表面状况良好，冷拉钢产品可直接使用，如喷涂、打砂、打弯、钻孔，也可按实际要求精拉之后直接电镀，免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用。

我公司的生产的异形钢结构也叫空间任意钢结构，结构的三维模型一般不能简单的用函数表达，需要结构师花普通结构几倍乃至几十倍的时间进行建模，边界条件要仔细斟酌，荷载输入及工况组合更加复杂，后期修改也比较复杂，往往外形上的一些貌似简单的修改会造成结构师的工作重新再来，故要求业主与结构师在前期定方案时要反复推敲，不能随心所欲，以免不必要的工期延误，后期随便一个简单的修改都要3~5天才能完成，一旦[异型钢](#)

结构施工图完成后，后期深化设计也是特别费时，构件规格会特别多，也有碰到有些构件图很难用图纸表达，这要求深化设计师到车间一线指导工人放样。现场安装也比较复杂，需要结构师、深化设计师、项目经理、技术员、一线安装工人详细制定方案，利用科学手段共同完成

## 异型钢

格板是一种不规则的钢格板，形状异型如：扇形，由多块圆形，缺角型，梯形经过切割，开孔，焊接，包边等工序组成达成客户要求的异型钢格板产品。异型钢格板一般采用碳钢制作，外表热镀锌，可以起到防止氧化的作用。也可以采用不锈钢制作。钢格板具有通风，采光，散热，防滑，防爆等性能。

我公司生产的异形钢格板是根据客户实际需求制作出各种不规则形状的钢格板、主要有切角，割孔，切弧，扇形等，从而避免了货物到工地时再进行二次切割加工，从而使施工安装更快速，跟简单，也避免了现场切割造成镀锌层的破坏。

主要特点为：拼装为圆形，梯形，半圆型，扇形；牢固的网格焊接使其具有高承载，结构轻，便于吊装等特点；外形美观，经久耐用。可根据用户要求定做，代客户设计安装。

## 异型钢格板制作方式

1. 异型钢格板制作方式有机器压焊和手工制作两种：机器焊接是采用200吨液压电阻焊自动化压焊机，机械手自动将横杆横放在均匀排列的扁钢上，通过强大的电焊功率和液压力将横杆压焊入扁钢内，从而可以得到焊点坚固，稳定性和强度极高的高品质钢格板成品。

2. 手工制作的钢格板是先在扁钢上冲孔，然后将横杆放入孔中点焊，横杆与扁钢会存在空隙,但是能每个接触点都进行焊接，达到扁钢和麻花钢的等同溶化连接，因此焊接会更牢固,强度会有所提升，但外观不如压焊的美观。

### 异型钢格板应用

异型钢格板牢固的网格焊接使其具有高承载，结构轻，便于吊装等特点，广泛适用于合金，建材，电站，锅炉、造船、石化，化工及一般工业厂房、市政建设等行业，具有通风透光、防滑，承载力强，美观耐用，易于清扫，安装简便等优点。