

# 天津市刀长刀径精确测量日本国传统美德龙对刀仪TM26D-2-3-02刀长刀径精确测量

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 天津市刀长刀径精确测量日本国传统美德龙对刀仪TM26D-2-3-02刀长刀径精确测量 |
| 公司名称 | 深圳市华铨诺科技有限公司                               |
| 价格   | 3131.00/台                                  |
| 规格参数 | 品牌:日本美德龙metrol<br>型号:P21<br>产地:日本          |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室                       |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153                  |

## 产品详情

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。为了避免上述碰撞，操作者在操作机床时，要充分发挥五官的功能，观察机床有无异常动作，有无火花，有无噪音和异常的响动，有无震动，有无焦味。发现异常情况应立即停止程序，待机床问题解决后，机床才能继续工作。使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

装对刀仪的目的是为了解决每次手动换刀的刀长不一，再加上手动对刀带来的精度和低效的问题。在这些问题上才用到了对刀仪这一量具来解决上述问题。华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50几个国家。。

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。其工作原理就是当人们次加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。

华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。请输入标签内容...心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。<http://hezhou.11467.com/info/13045395.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13045153.htm><http://ningbo.11467.com/info/12985787.htm>