

国产粗糙度轮廓仪

产品名称	国产粗糙度轮廓仪
公司名称	深圳市中图仪器股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市南山区西丽学苑大道1001号智园B1栋二楼
联系电话	0755-83318988 18928463988

产品详情

SJ5718-PR国产粗糙度轮廓仪粗糙度轮廓一体化，实现一次测量，轮廓、粗糙度同时分析粗糙度测量传感器选用光栅传感器，具有较大的测量量程，一次测量，可分析工件不同区域粗糙度，提高测量效率。

SJ5718-PR小型粗糙度轮廓一体式测量仪采用进口高精度光栅测量系统、高精度研磨级导轨、高性能非接触直线电机、音圈电机测力系统、高性能粗糙度测量模块、高性能计算机控制系统技术，实现对各种工件表面粗糙度和轮廓进行测量和分析。通过高精度研磨导轨、高性能直线电机保证测量的高稳定性及直线度，采用进口高精度光栅测量系统建立工件表面轮廓的二维坐标，计算机通过修正算法对光栅数据进行修正，终还原出工件轮廓信息、粗糙度信息并以曲线图显示出来，通过软件提供的分析工具可对轮廓、粗糙度进行各种参数分析。

产品功能1.表面轮廓评定：(1)轮廓尺寸测量：半径、直径、角度、距离、线性偏差；(2)形位公差：直线度、圆度、位置度、平行度、垂直度、轮廓度等；(3)建立坐标系：确定点、坐标轴、直线/垂直线，支持点-线、线-线建立坐标系，可平移/旋转坐标系；(4)轮廓分析构造：确定相交点、相交线、圆、构造平移偏置点、线，至高点、至低点，建立回归直线，中心点、自由点等轮廓分析；(5)自定义轮廓测量：可根据工件特性（比如有孔、槽的工件表面，测量流程自定义避开工件中不需要测量的部分，进行非连续性测量；(6)特殊工具应用（选配）：支持滚珠丝杆测量（纠正螺旋角）、螺纹牙形角/螺距测量、台阶高度、沟槽深度、沟槽底部尺寸、面积、凸度等；(7)实际值与标称值比较。2.表面粗糙度评定：(1)Ra,Rp,Rv,Rz,Rt,Rmax,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rdc,Rmr；(2)P (Pt\Pa) 等参数、W参数等多参数评定；(3)Motif参数、Rcore核心参数的评定。3.滤波：2RC滤波，高斯滤波和零相位滤波；4.界面友好，更符合中国用户操作习惯；5.测量记录采用集中式数据库管理，可按被测件类型、生产单位、出厂编号、检测员、送检单位、设备编号、检定日期和有效日期等查询和管理测量记录；6.输出多种格式报表(.doc, .docx, .xlsx, .pdf)，并支持完全的自定义报表，定制测量记录报表，可批量打印记录表，具有数据备份和还原数据库功能；7.具有强大的CNC功能，能进行一系列高效率的CNC测量及CNC分析，具备SPC分析功能；8.具备自动找拐点功能，能按照程序设置进行X轴自动找拐点；9.成熟简单的标定，仪器自带高精度组合标定台，可对仪器的精度和测针磨损进行精确补偿；10.可进行DXF (CAD)、PDF格式图纸导入，进行理论图纸与测量结果进行比对分析；特别是不规则的轮廓形状时，可以提供直观图形对比；11.可对多次测量的轮

廓曲线匹配后进行分析测量重复性。

SJ5718-PR国产粗糙度轮廓仪集成表面粗糙度和轮廓测量，是丝杠、轴承轮廓尺寸检测利器。其轮廓及粗糙度测量功能可互换，更适合于深孔测量的粗糙度模块。

SJ5718-PR国产粗糙度轮廓仪采用光机电算结合达到驱动箱上下有控自动移动，触针可根据与被测件的接近程度快速和慢速变化左右移动速度实现接触定位，按程序操作保证触针不受冲击伤害。