

表面粗糙度高精度测量仪器

产品名称	表面粗糙度高精度测量仪器
公司名称	深圳市中图仪器股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市南山区西丽学苑大道1001号智园B1栋二楼
联系电话	0755-83318988 18928463988

产品详情

SJ5718-R小型表面粗糙度高精度测量仪器智能化分析及记录，同批次可自动测量和分析，大幅度减少人员的操作要求及降低人员的劳动强度。操作界面友好，操作者易掌握仪器基本操作，使用十分简便，可满足大多数类型的工件粗糙度轮廓测量要求。

产品参数

产品型号：SJ5718-R产品名称：小型粗糙度测量仪测量范围：X轴（0-100）mm，Z轴0-300mm，ZO轴 $\pm 20 \mu\text{m}$ - $\pm 400 \mu\text{m}$ 示值误差： $\pm (5\text{nm}+2.5\%A) \mu\text{m}$ 重复性： 1nm （0.1-0.2 μm 方波粗糙度样块、标准台阶块）扫描速度：0.05~0.5mm/s残值噪声/残余轮廓： $0.005 \mu\text{m}$ 测力：约1-2mN分辨率：X轴/ZO轴:至高0.01 μm 主要特点：高精度、高稳定性、操控灵活生产企业：深圳市中图仪器股份有限公司注释：更多详细产品信息，请联系我们获取

SJ5718-R表面粗糙度高精度测量仪器采用进口高精度光栅测量系统、高精度研磨导轨、高性能伺服电机系统、精密微小测力系统、高性能粗糙度测量模块、高性能计算机控制系统技术，实现对各种工件表面粗糙度的测量和分析。通过高精度研磨导轨、高性能直线电机保证测量的高稳定性及直线度，采用进口高精度光栅测量系统建立工件表面粗糙度微观轮廓的二维坐标，计算机通过修正算法对光栅数据进行修正，终还原出工件粗糙度信息并以曲线图显示出来，通过软件提供的分析工具可对粗糙度进行各种参数分析。

产品功能1.表面粗糙度评定：(1)Ra,Rp,Rv,Rz,Rt,Rmax,Rq,Rsk,Rku,RSm,RPc,Rdq,Rdc,Rmr；(2)P（Pt\Pa）等参数、W参数等多参数评定；(3)Motif参数、Rcore核心参数的评定。2.滤波：2RC滤波，高斯滤波和零相位滤波；3.界面友好，更符合中国用户操作习惯；4.测量记录采用集中式数据库管理，可按被测件类型、生产单位、出厂编号、检测员、送检单位、设备编号、检定日期和有效日期等查询和管理测量记录；5.输出多种格式报表(.doc, .docx, .xlsx, .pdf)，并支持完全的自定义报表，定制测量记录报表，可批量打印记录表，具有数据备份和还原数据库功能；6.具有强大的CNC功能，能进行一系列高效率的CNC测量及分析，具备SPC分析功能；7.成熟简单的标定，仪器自带高精度标定多刻线样块，可对仪器的精度和测

针磨损进行精确补偿；