

油漆氧化锆磨料 砂磨机氧化锆 硅酸锆球 陶瓷球研磨2.8mm

产品名称	油漆氧化锆磨料 砂磨机氧化锆 硅酸锆球 陶瓷球研磨2.8mm
公司名称	萍乡市金祥新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP 产地:萍乡
公司地址	江西省萍乡市湘东区峡山口街新建麻园里62号（注册地址）
联系电话	15207091121

产品详情

氧化锆珠的密度通常用比重（真比重）和分散重力（假比重）来表示。各种氧化物的分子量和组成决定研磨密度。常用的磨削密度如下表所示。通常，氧化锆珠的比重越大，脉冲越大，研磨效率越高，并且研磨机(圆柱体、分散盘等)的接触部分越高。磨损比较大，所以浆液的粘度和流量的匹配就变成了关键。密度低磨粒适用于低粘度浆料。高密度磨粒适用于高粘度浆料。

氧化锆珠的硬度,Mohs (MOHS) 是一个常用的指标。磨珠硬度越高，珠子的磨损率越低。例如，磨粒在磨床(分散盘、销和圆柱体等)的接触部分上的磨粒磨损表明，较硬的磨粒在接触部分上具有较大的磨粒磨损，但通过调整填充量可达佳优化点。珠粒、浆液粘度、流速等参数。

氧化锆珠的粒径,磨珠的大小决定了磨珠和材料之间的接触点的数量。接触点越大，相同体积的珠粒尺寸越小，理论磨削效率越高。另一方面，当磨削初始颗粒较大的材料，例如100微米的浆料时，D=1mm的珠子可能不能成功地使用，因为珠子很小。如果种子的脉冲不能达wang全研磨和分散的，此时应该使用直径较大的珠子。

锆珠的选择往往是业内的一般选择；如粉碎鼠疫；、和生化方面，属作为顾忌，PbO是常见的成分。在选择研磨介质时，应考虑由珠子的化学成分确定的一些物理性质(硬度、密度、低磨性)以及珠子本身的磨损对浆料的污染。

使用氧化锆球时，要注意哪些小细节？

氧化锆球是指由稀土氧化钇加上氧化锆体为原料，经过混合、粉碎、磨粉(浆、粘土)、成型、干燥、烧结过程中产生的，主要为研磨介质，做为球磨设备生产研磨中的只要研磨产品不选用品种而且在电耗中、人工、设备等综合降成本。已被应用于不同类型的陶瓷、搪瓷、玻璃、化工等工厂的厚硬材料和深研磨，是在高纯研磨领域是常用的。

本品在常温下具有高的度和高韧性、低磨性好、耐温耐腐蚀、刚度高、不导磁、电缘。由于优点很多，所以被应用在各个领域中。通常下面有这些物质，Y-TZP磨球、分散和研磨介质、喷嘴、球阀球座、氧化锆模具、微型风扇轴心、光纤插针、光纤套筒、拉丝模和切割工具、低磨刀具、表壳及表带、高尔夫球的轻型击球棒及其它室温低磨器件。所以氧化锆球等氧化锆陶瓷配件在热障涂层、催化剂载体、耐火材料、纺织等领域正得到应用。

使用注意事项：

- 1、依据砂磨机容量、料浆黏度及出入口空隙，挑选适合产品。在应用时要先将砂磨机清理整洁，并测量料浆黏度是不是合规定，查验砂磨机出入口空隙、转速比是不是适度。
- 2、初次应用时，先往须黏度的环氧树脂和溶剂料浆里预磨30分钟。假如选用较低浓度的料浆预磨得话，务减少转速比并将实际作时间纵在15分钟之内。
- 3、因为长期碾磨，会有少量的产品在高速碰撞下粉碎。因而历经过段时间后，需填部分。在填时先应用不锈钢筛网将粉碎的筛除，随后添加与粉碎的等重的比例。
- 4、碾磨漆料时，应用环氧树脂对其清理。若务应用溶剂，则需减少转速比，实际作时间纵在10分钟之内。网编提议选用“ 起动-关掉 ”的间歇性清理。
- 5、产成品粒度规定不会改变的状况下，如要增加氧化锆球碾磨时间，或是在要求的时间内，粒度没法过规定时，则需填适当的。

氧化锆珠的损是由于以下情况造成的：操作不规范，工人不注意清洁和维护。这些错误的操作会损氧化锆珠。让我们看看。

- 1、磨珠积压：当磨珠堆积在磨床底部或工作泵转速过快，使磨珠集中在卧式磨床出口时，会造成。解决的办法是在启动磨床时，通过开-关-开-关微动的方式松开堆积的磨珠。
- 2、背压：当给料泵关闭时，研磨机内的残余压力将珠压入泵内，使泵再次启动时，将珠压碎。止回阀不靠得住，有时在阀门关闭前允许阀珠通过。
- 3、分散盘损：这种情况可能确定。损的圆盘边缘不均匀，圆盘边缘是圆盘线速度大的地方，可能形成硬涡流。
- 4、分散板的过度损主要是由于供料泵转速慢和磨珠密度过大所致。好换损严重的部件，装同一批磨珠，可以解决这一问题。损程度不同。从力的角度看，当分散盘向磨粒传递时，如果液体粘度很低，例如用溶剂或水清洗砂磨机时，物料推力不够大，磨粒可能接触分散盘而产生破碎。这是我们建议尽量缩短清洗时间的一个重要原因。如果用低粘度液体清洁机器，珠子也会损其他珠子或与砂光机接触的部件。为了使磨珠机和砂磨机的使用寿命长，在生产过程中好用树脂清洗并保持足够的物料粘度。很多人从旧珠子上掉下来，把它们放进新珠子里。
- 5、此外，对于立式磨床，由于自重，磨珠集中在磨盘下部边缘附近。当这些因素综合在一起时，有可能导致磨珠断裂。